

### **RIEPILOGO SCHEDA DI CASO**

**RISULTATO ATTESO 1** - Svolgere il controllo di eventuali difetti/difformità del capo di abbigliamento e per la casa sulla base delle specifiche tecniche ed avviare le procedure previste a seguito della loro individuazione

**CASI ESEMPLIFICATIVI:**

**Dimensione 1** - Controllo qualità: **3 casi**

**RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE (RSV)**

---

**RISULTATO ATTESO 2** - Ultimare la lavorazione dei capi effettuando la smacchiatura se necessaria, l'apprettatura dove richiesta e la stiratura che mantenga la forma tridimensionale dei tessuti/pellami/telo maglia

**CASI ESEMPLIFICATIVI:**

**Dimensione 1** - Stiratura: **3 casi**

**Dimensione 2** - Smacchiatura: **2 casi**

**RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE (RSV)**

---

**SCHEDA DI CASO**

**RISULTATO ATTESO 1** - Svolgere il controllo di eventuali difetti/difformità del capo di abbigliamento e per la casa sulla base delle specifiche tecniche ed avviare le procedure previste a seguito della loro individuazione

**1 - CONTROLLO QUALITÀ**

Grado di complessità 2

**1.2 APPLICAZIONE DI PROCEDURE IN CASO DI NON CONFORMITÀ**

Attivare delle procedure di gestione delle non conformità dei capi e dei processi di lavorazione, effettuando la registrazione sugli appositi moduli e proponendo eventuali azioni di rilavorazione del capo o eventuali correttive mirate ad eliminare la non conformità del capo, e individuando il relativo impatto sulla distribuzione (blocco invio del capo, declassamento del capo, riduzione del prezzo, riparazione del capo, ...)

Grado di complessità 1

**1.1 CONTROLLO DEL CAPO DI ABBIGLIAMENTO/CASA**

Eeguire i controlli sulla conformità del capo al campione e agli standard di qualità, e relative tolleranze, riportati nella scheda tecnica, individuando gli eventuali difetti (es. difetti primari, secondari e terziari) e compilando gli appositi moduli per il rilevamento dei difetti

**1.1 CONTROLLO DELLE ATTIVITÀ DI CONFEZIONE DEL CAPO DI ABBIGLIAMENTO/CASA**

Eeguire i controlli sulle attività di confezione del capo con riferimento con al piano di produzione, alle prescrizioni di lavorazione, ai margini per le cuciture e agli orli, riportati nella scheda tecnica, riportando le eventuali non conformità e osservazioni sui documenti di registrazione

## **SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1**

### **RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)**

- Prodotti tessili d'abbigliamento/caso ultimati
- Moduli per il rilevamento dei difetti
- Scheda tecnica di produzione di un capo di abbigliamento o prodotto casa
- Documenti di controllo della qualità per l'esecuzione dei controlli intermedi e finali

### **TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ**

- Metodi e operatività dei controlli sul capo finito
- Metodi e operatività dei controlli durante le lavorazioni
- Metodi e operatività dei controlli durante la fase di stiratura
- Metodi e tecniche di redazione moduli/rapporti

### **OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ**

- Moduli di rilevamento difetti compilati

### **INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE**

#### **ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE**

1. Tutti i metodi e le tecniche operative dei controlli sul capo finito con riferimento ai diversi tipi e livelli di produzione (bassa, medi-fine, e fine-lusso)
2. L'insieme dei metodi e operatività dei controlli durante le lavorazioni (intermedie e finali)
3. Le procedure operative dei controlli durante la stiratura più frequenti
4. L'insieme delle tecniche di redazione moduli/rapporti relative ai controlli fatti sul capo finiti e sulle lavorazioni

#### **DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE**

1. Prova prestazionale: Realizzazione dei controlli di qualità sul capo finito relativo ad una produzione di livello medio-fine, sulla base delle indicazioni presenti sulla scheda tecnica di produzione e di documenti di controllo della qualità e compilazione del modulo di rilevamento dei difetti
2. Colloquio tecnico sulle procedure di controllo inerenti i diversi tipi e livelli di produzione di un capo di abbigliamento/casa

**SCHEDA DI CASO**

**RISULTATO ATTESO 2** - Ultimare la lavorazione dei capi effettuando la smacchiatura se necessaria, l'apprettatura dove richiesta e la stiratura che mantenga la forma tridimensionale dei tessuti/pellami/telo maglia

**1 - STIRATURA**

Grado di complessità 2

**1.2 REALIZZAZIONE DELLA STIRATURA FINALE DEL CAPO CON PRESSE DA STIRO, MANICHINO O TUNNEL A VAPORE**

Effettuare la stiratura finale del capo confezionato, regolando pressione, valore e calore per non danneggiare il tessuto, eliminando le pieghe derivanti dalle precedenti lavorazioni e rispettando la forma del modello, utilizzando una pressa da stiro, un manichino o un tunnel a vapore

Grado di complessità 1

**1.1 VALUTAZIONE DELLA CARATTERISTICA TESSILE DEL CAPO AI FINI DELLA STIRATURA**

Valutare la fibra componente e/o la struttura del tessuto/pellame/telo maglia di confezionamento del capo, controllando l'elasticità/cedevolezza del materiale, al fine di definire la tipologia di stiratura e valutando l'esigenza dell'uso di appretto per una miglior propensione alla stiratura del capo

**1.1 REALIZZAZIONE DELLA STIRATURA FINALE DEL CAPO CON FERRI DA STIRO**

Effettuare la stiratura finale del capo confezionato, regolando pressione, valore e calore per non danneggiare il tessuto, eliminando le pieghe derivanti dalle precedenti lavorazioni e rispettando la forma del modello, utilizzando un ferro da stiro (elettrico, elettrico a vapore, a vapore ad alta pressione)

**2 - SMACCHIATURA**

Grado di complessità 2

**2.2 REALIZZAZIONE DELLA SMACCHIATURA A FREDDO DEL CAPO D'ABBIGLIAMENTO/CASA**

Effettuare la smacchiatura del capo, utilizzando gli strumenti necessari per il processo di smacchiatura (prodotti smacchiatori, macchine smacchiatrici...) selezionando il tipo di smacchiatore e il metodo più adatto in base al tipo di tessuto e macchia e nel rispetto della normativa vigente

Grado di complessità 1

**2.1 PREDISPOSIZIONE DELLE ATTREZZATURE PER LA STIRATURA E SMACCHIATURA DEL**

## ADA.05.02.08 - STIRATURA E CONTROLLO CAPI DI ABBIGLIAMENTO E PER LA CASA

### CAPO ABBIGLIAMENTO/CASA

Attrezzare la postazione di lavoro per le attività di smacchiatura dei capi, equipaggiando la postazione con accessori e prodotti utili per la smacchiatura del capo e nel rispetto della normativa vigente

## **SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 2**

### **RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)**

- Prodotti tessili d'abbigliamento/caso ultimato
- Strumenti per la stiratura (es. ferro da stiro -elettrico, elettrico a vapore, a vapore ad alta pressione, presse da stiro, manichino o tunnel a vapore)
- Accessori per la stiratura (es. appretto)
- Accessori e prodotti per la smacchiatura
- Scheda tecnica di produzione di un capo di abbigliamento o prodotto casa
- Informazioni su caratteristiche tessili dei capi

### **TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ**

- Metodi di stiratura
- Tecniche ed operatività di utilizzo dei ferri/macchine da stiro
- Tecniche ed operatività di smacchiatura dei capi di abbigliamento/casa

### **OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ**

- Prodotto di abbigliamento/casa stirato
- Prodotto di abbigliamento/casa smacchiato

### **INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE**

#### **ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE**

- 1.** Tutte le tecniche di stiratura dei capi di abbigliamento /casa semplici e complessi con riferimento alle diverse caratteristiche tessili dei tessuti
- 2.** Operatività della stiratura con l'utilizzo di (es. ferro da stiro -elettrico, elettrico a vapore, a vapore ad alta pressione-, presse da stiro, manichino o tunnel a vapore)
- 3.** Tecniche di smacchiatura del capo d'abbigliamento/casa

#### **DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE**

- 1.** Prova prestazionale: Realizzazione delle attività di stiratura di un capo di abbigliamento complesso composto con fibra vegetale utilizzando un ferro da stiro e stabilendo i parametri corretti di calore, vapore e pressione e provvedendo alla eventuale smacchiatura, se necessaria.
- 2.** Colloquio tecnico sui procedimenti utilizzati per la stiratura e l'eventuale smacchiatura dei capi di abbigliamento/casa con caratteristiche tessili diverse e con grado di complessità diversa

### **FONTI**

Aglietti Tatiana, Nuovo tecnologie della modellistica e della confezione 2, Ideazione, Progettazione e Industrializzazione del Sistema Moda, Ed. Hoepli, 2015

Grana Cosetta, Tecnologie applicate ai materiali e ai processi produttivi tessili, abbigliamento e moda, 1, 2, 3, Ed. San Marco (Ponteranica), 2014

Tecnologia della confezione nel sistema moda, link

<https://www.setificio.edu.it/wp-content/uploads/2019/12/tecnologia-della-confezione-completa.pdf>

A cura di Eber, Ebam, Inali, Reg.,. Emilia Romagna, Marche Abbigliamento: confezioni, in Impresa sicura, l'Abbigliamento, Link: [http://www.impresasicura.org/abbigliamento/pdf/capitoli/isabb14\\_cap\\_2.pdf](http://www.impresasicura.org/abbigliamento/pdf/capitoli/isabb14_cap_2.pdf)