

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 2 - Assemblare i prodotti di abbigliamento/casa attraverso la cucitura a macchina e l'eventuale giuntura per saldatura e incollaggio di tessuti/pellame/telo maglia



1 - CUCITURA DEL CAPO D'ABBIGLIAMENTO/CASA

Grado di complessità 2

1.2 REALIZZAZIONE CUCITURA CON MACCHINA PER CUCIRE PER CAPI COMPLESSI

Realizzare la cucitura con macchine per cucire del prodotto di abbigliamento/casa complessi (camicie, giacche, capispalla...) e con tessuti speciali (elastan, tessuti double, tessuti a verso obbligato...) identificando eventuali difetti e difformità sui tessuti e sui semilavorati rispetto alle specifiche riportate

1.2 REALIZZAZIONE CUCITURA CON IMPIANTO AUTOMATIZZATO AVANZATO

Realizzare la cucitura del prodotto attivando il ciclo operativo dell'impianto automatizzato avanzato (macchine a controllo numerico, impianto robottizzato...) e controllandolo lo svolgimento del ciclo operativo fino al ritiro del pezzo finito

Grado di complessità 1

1.1 SELEZIONE DELLE TIPOLOGIE DI PUNTI

Individuare la tipologia di punti di cucitura (punti a catenella, punti a mano, punti annodati, punti a catenella doppia, sopraggitto, punti di copertura/interlock...) da utilizzare sulla base dei tipi di cucitura da realizzare (dritto, zig zag, overlock, sorfilato, cordoncino, da imbastire, indietro, mosca, invisibile...), del materiale e la sua destinazione d'uso

1.1 DISPOSIZIONE DEL MATERIALE DA CUCIRE

Provvedere alla disposizione del materiale da cucire (tessuto, fodera per la realizzazione del capo di abbigliamento/casa) nella macchina per cucire e o nell'impianto automatizzato

1.1 REALIZZAZIONE CUCITURA CON MACCHINA PER CUCIRE PER CAPI BASE

Realizzare la cucitura con macchine per cucire del prodotto di abbigliamento/casa semplici (gonna, pantaloni, tovaglie...), identificando eventuali difetti e difformità sui tessuti e sui semilavorati rispetto alle specifiche tecniche riportate nella scheda tecnica

1.1 REALIZZAZIONE CUCITURA CON IMPIANTO AUTOMATIZZATO A CAMME E A SAGOMA

Realizzare la cucitura del prodotto attivando il ciclo operativo dell'impianto automatizzato (macchine con comando a camme, a sagoma, ...) e controllandolo lo svolgimento del ciclo operativo fino al



ritiro del pezzo finito



2 - GIUNTURA DEI MATERIALI

Grado di complessità 1

2.1 REALIZZAZIONE DELLA GIUNTURA CON INCOLLAGGIO A FREDDO

Realizzare la giuntura dei materiali mediante l'uso di colle a freddo, biadesivi, selezionando il tipo di giunteria a seconda del tipo di tessuto da assemblare

2.1 REALIZZAZIONE DELLA GIUNTURA CON INCOLLAGGIO A CALDO

Realizzare la giuntura dei materiali utilizzando prodotti per l'incollaggio a caldo e presse per la giunzione a caldo ed effettuando il posizionamento dei materiali da assemblare



3 - FISSAGGIO INTERFODERA

Grado di complessità 2

3.2 APPLICAZIONE INTERFODERA MEDIANTE INCOLLAGGIO

Eseguire l'incollatura del materiale interfodera con il tessuto esterno selezionando il materiale da interfodera, la tipologia di collante e la tecnica di fissaggio (cospargendo polveri termoadesive, applicazione delle sostanze a punti, metodo della laminazione o della spalmatura...) a seconda dell'uso previsto (tessuti trama e ordito, tessuti a maglia o non tessuti)

Grado di complessità 1

3.1 APPLICAZIONE INTERFODERA MANUALE O CON MACCHINA

Eseguire la lavorazione a mano del fissaggio dell'interfodera ai tessuti seguendo i punti di cucitura manuali senza modificare l'aspetto originale del tessuto stesso.



SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 2



RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Tessuti, fodere per la realizzazione del capo di abbigliamento/casa
- Macchine per cucire attrezzate
- Impianto per cucitura automatizzato (a camme e a sagoma e/o avanzato macchine a controllo numerico, impianto robottizzato...)
- Scheda tecnica di produzione di un capo di abbigliamento o prodotto casa



TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche di confezionamento di un capo di abbigliamento/casa
- Tecniche e operatività di cucitura con macchine per cucire
- Tecniche e operatività di cucitura con impianti automatizzati (a camme e a sagoma e/o avanzati...)
- Tecniche di controllo degli impianti automatizzati per la cucitura
- Tecniche e operatività di giuntura con incollaggio a freddo e termoadesivazione



OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- · Prodotti assemblati con cuciture
- Prodotti assemblati con cuciture, incollaggio a freddo e termoadesivazione



INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA

PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

- 1. Tutte le tecniche di confezionamento di un capo di abbigliamento/casa
- **2.** Tutte le tecniche di cucitura effettuate con macchine per cucire attrezzate per i diversi tessuti/prodotti da confezionare e relative a tutte le tipologie di capi di abbigliamento/casa (capi semplici e capi complessi)
- 3. Le tecniche di cucitura con almeno una tipologia di impianti automatizzati
- 4. Tutte le tecniche di giuntura con incollaggio a freddo e termoadesivazione

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

- 1. Prova prestazionale: Realizzazione dell'assemblaggio di un capo di abbigliamento complesso mediante cucitura, disponendo i materiali da cucire nel macchinario più adatto per la lavorazione da effettuare.
- 2. Colloquio tecnico sul procedimento utilizzato per la cucitura e il controllo dei semilavorati.





FONTI

Aglietti Tatiana, Nuovo tecnologie della modellistica e della confezione 2, Ideazione, Progettazione e Industrializzazione del Sistema Moda, Ed. Hoepli, 2015

Grana Cosetta, Tecnologie applicate ai materiali e ai processi produttivi tessili, abbigliamento e moda, 1, 2, 3, Ed. San Marco (Ponteranica), 2014

Tecnologia della confezione nel sistema moda, link

https://www.setificio.edu.it/wp-content/uploads/2019/12/tecnologia-della-confezione-completa.pdf A cura di Eber, Ebam, Inali, Reg,. Emilia Romagna, Marche Abbigliamento: confezioni, in Impresa sicura, l'Abbigliamento, Link: http://www.impresasicura.org/abbigliamento/pdf/capitoli/isabb14_cap_2.pdf