

## ADA.20.02.05 - REALIZZAZIONE DI OPERAZIONI DI TINTOLAVANDERIA

### SCHEDA DI CASO

**RISULTATO ATTESO 2** - Eseguire il lavaggio dei capi, avendo cura di effettuare preventivamente le operazioni di smacchiatura e/o pretrattamento degli indumenti, tessuti e tappezzeria per la casa, ad uso industriale e commerciale, sulla base dei risultati delle prove di resistenza dei colori

## 1 - CERNITA E SELEZIONE DEI CAPI

Grado di complessità 3

### 1.3 SMISTAMENTO INTERNO

Smistare i capi in base alla tipologia di lavaggio più adatta, tipicamente: lavaggio a secco con solventi per capi composti di materiali diversi ma compatibili per lo stesso ciclo di lavaggio; lavaggio a secco con idrocarburi per tessuti spalmati, resine, polimeri, plastiche; lavaggio ad acqua tradizionale per biancheria e indumenti resistenti a forte azione chimica e meccanica; Wet Cleaning per tutti i tessuti compresi quelli che possono essere solo lavati a secco

### 1.3 SMISTAMENTO VERSO ESTERNO

Inviare a un laboratorio specializzato esterno i capi e prodotti che richiedono trattamenti particolari (es. capi e prodotti di pelle borse, scarpe)

Grado di complessità 2

### 1.2 PROVA RESISTENZA COLORI

Eseguire prove di tenuta colori su parti nascoste (soprattutto per capi a colore e contrasto - blu, nero, rosso e verde) per decidere a quale trattamento sottoporre il capo

Grado di complessità 1

### 1.1 CERNITA E SELEZIONE CAPI

Selezionare i capi in base al colore (bianco, chiaro, scuro, nero), all'etichetta di composizione (tipologia e % di fibra tessile), all'uniformità dei materiali (inserti in tessuto spalmato, laminato, in pelle, ecc.), alla tipologia di confezione (presenza di accessori metallici quali ad esempio bottoni, fibbie, accessori, ornamenti o presenza di stampe e ricami) e alle informazioni riportate sulle etichette di manutenzione del capo (simboli di lavaggio - istruzioni di trattamento per la pulizia del capo)

## 2 - PRETRATTAMENTO

Grado di complessità 2

## ADA.20.02.05 - REALIZZAZIONE DI OPERAZIONI DI TINTOLAVANDERIA

### 2.2 SMACCHIATURA

Eseguire operazione di smacchiatura sulle parti sporche dei capi utilizzando gli appositi banchi di smacchiatura con piano aspirante e pistola a spruzzo, in postazione dotata di dispositivi di aspirazione

Grado di complessità 1

### 2.1 PRE-SMACCHIATURA

Effettuare operazioni meccaniche di pulizia superficiale del capo (es. battitura, spazzolatura per eliminare "pelucchi" dalla lana) e di allontanamento di corpi estranei dai capi

## 3 - LAVAGGIO DEI CAPI

Grado di complessità 3

### 3.3 CONTROLLO MACCHINE PER IL LAVAGGIO AUTOMATICO

Monitorare le attività di lavaggio automatico rispettando i tempi previsti per le fasi delle diverse modalità

Grado di complessità 2

### 3.2 IMPOSTAZIONE MACCHINA PER ASCIUGATURA (PER WET CLEANING E LAVAGGIO AD ACQUA)

Impostare la macchina per asciugatura (asciugatrice o essiccatoio) definendo la durata, la temperatura e il ciclo di asciugatura, in base al tessuto, alla tipologia del capo, alla presenza di eventuali applicazioni e alla compatibilità dei materiali

Grado di complessità 1

### 3.1 IMPOSTAZIONE MACCHINA PER LAVAGGIO A SECCO E WET CLEANING

Impostare la macchina per lavaggio automatico a secco definendo la durata del lavaggio, la temperatura, il dosaggio di solventi/detergenti, e il ciclo di lavaggio in base al tessuto, alla tipologia del capo, alla presenza di eventuali applicazioni e alla compatibilità dei materiali

### 3.1 IMPOSTAZIONE MACCHINA PER LAVAGGIO AD ACQUA

Impostare la macchina per lavaggio automatico ad acqua definendo la durata del lavaggio, la temperatura, il dosaggio di detergenti e il ciclo di lavaggio in base al tessuto, alla tipologia capo, alla presenza di eventuali applicazioni e alla compatibilità dei materiali

## ADA.20.02.05 - REALIZZAZIONE DI OPERAZIONI DI TINTOLAVANDERIA

## ADA.20.02.05 - REALIZZAZIONE DI OPERAZIONI DI TINTOLAVANDERIA

### SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

#### RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Caratteristiche dei servizi offerti internamente ed esternamente
- Tipologie, caratteristiche e composizione dei capi e dei tessuti in relazione alle operazioni di pulizia e lavaggio
- Etichette e informazioni di manutenzione del capo
- Tipologie di macchie e processi di pulizia/lavaggio
- Strumenti e prodotti per smacchiatura e pulizia superficiale dei capi
- Detergenti, solventi e prodotti per il lavaggio
- Tipologie, caratteristiche e regolazioni dei macchinari per il lavaggio (ad acqua e/o a secco) e l'asciugatura

#### TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche ed operatività di cernita, selezione e smistamento dei capi per il lavaggio
- Tecniche ed operatività di prova resistenza colori
- Tecniche ed operatività di pretrattamento e smacchiatura dei capi
- Tecniche ed operatività di caricamento e impostazione delle macchine per il lavaggio automatico (ad acqua e/o a secco) e per l'asciugatura

#### OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Capi selezionati e smistati in base alle loro caratteristiche e alla tipologia di lavaggio più adatta
- Prova di tenuta colori effettuata
- Pretrattamento di smacchiatura e pulizia superficiale dei capi effettuato
- Capi correttamente lavati e asciugati

#### INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

##### ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. tutte le tipologie di capi, tessuti e indumenti per caratteristiche e composizione
2. tutte le tipologie di macchie e processi di pulizia/lavaggio
3. tutte le tipologie di macchine per il lavaggio automatico ad acqua e/o a secco e per l'asciugatura
4. un insieme di capi da lavare diversi per colore, composizione del tessuto, tipologia di macchie

##### DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: per almeno due tipologie di capi/macchie dati, individuazione della tipologia di lavaggio e sua esecuzione
2. Colloquio tecnico relativo a modalità di gestione di capi particolari, differenti da quelli oggetto di

## ADA.20.02.05 - REALIZZAZIONE DI OPERAZIONI DI TINTOLAVANDERIA

prova prestazionale, relativamente all'uniformità di materiali (presenza di inserti in tessuto spalmato, laminato), alla tipologia di confezione (presenza di accessori metallici e ornamenti) o delicati (presenza di stampe e ricami)

## ADA.20.02.05 - REALIZZAZIONE DI OPERAZIONI DI TINTOLAVANDERIA

## ADA.20.02.05 - REALIZZAZIONE DI OPERAZIONI DI TINTOLAVANDERIA

### FONTI

- Gaetano Manzone - Manuale RABC per l'autocontrollo nelle lavanderie. Sistema di analisi del rischio e controllo della biocontaminazione dei tessuti trattati in lavanderie - Ed. M&M Associati, 2007
- DETERGO, Rivista di lavanderia industriale e pulitura a secco - pubblicazione ufficiale di Associazione Fornitori Aziende Manutenzione dei Tessili, mensile - numeri vari, <http://www.detergo.eu>
- A. Brusco, A. Menicocci, F.R. Mignacca, F. Venanzetti - I rischi lavorativi nelle lavanderie industriali - INAIL, in RIVISTA DEGLI INFORTUNI E DELLE MALATTIE PROFESSIONALI - FASCICOLO N. 2/2011, <https://www.inail.it/cs/internet/docs/alg-ass-stat-i-rischi-lavorativi-nelle-lavanderie-industrialipd.pdf?blobnoca che=false>
- G. Gargaro, L. Quaranta, G. Russo - Analisi del rischio chimico nelle tintolavanderie - INAIL, [http://www.amblav.it/download/inail-analisi\\_rischio\\_chimico\\_tintolavanderie.pdf](http://www.amblav.it/download/inail-analisi_rischio_chimico_tintolavanderie.pdf)