

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 2 - Realizzare il confezionamento (primario, secondario e terziario) dei prodotti alimentari solidi, granulari e in polvere, utilizzando i macchinari per il riempimento e il dosaggio e la successiva chiusura/sigillatura delle confezioni

1 - RIEMPIMENTO

Grado di complessità 1

1.1 RIEMPIMENTO

Eeguire il riempimento delle confezioni utilizzando attrezzature idonee alla tipologia di prodotto da confezionare e del contenitore utilizzato, procedendo all'eventuale pulizia/sterilizzazione del contenitore ove richiesto, garantendo il regolare funzionamento dei meccanismi di adduzione del prodotto (pompe, nastri, tubazioni con dosatore finale) ed intervenendo nei casi di malfunzionamento

2 - DOSAGGIO

Grado di complessità 1

2.1 DOSAGGIO (QUANDO NON AUTOMATIZZATO NEL PROCESSO DI RIEMPIMENTO)

Eeguire il dosaggio del prodotto utilizzando dispositivi idonei alla tipologia del prodotto (di tipo gravimetrico - bilance - o di tipo volumetrico nel caso di liquidi)

3 - CHIUSURA / SIGILLATURA

Grado di complessità 1

3.1 CHIUSURA / SIGILLATURA

Eeguire la chiusura / sigillatura della confezione utilizzando dispositivi idonei alla tipologia del prodotto, al materiale e alle dimensioni della confezione, garantendo l'efficacia di chiusura e apponendo (l'eventuale) sigillo di garanzia, o altre modalità anti intrusione a seconda della confezione. Ove previsto dal macchinario utilizzato eseguire la palettizzazione delle confezioni pronte alla spedizione

ADA.02.01.08 - CONFEZIONAMENTO ED ETICHETTATURA

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 2

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Prodotto alimentare solido, granulare o in polvere
- Contenitori
- Tappi, sigilli, fascette
- Macchinari di sterilizzazione / soffiatura dei contenitori
- Macchinari di riempimento, invasamento (con meccanismi di adduzione del prodotto a pompe, a nastri o a tubazioni con dosatore finale)
- Parametri e strumenti per la pesatura
- Palettizzatrice
- Procedure di sterilizzazione, soffiatura, riempimento, chiusura, sigillatura

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Operatività di conduzione dei macchinari per sterilizzazione, risciacquo, soffiatura dei contenitori
- Operatività di conduzione dei macchinari per il riempimento
- Operatività di conduzione dei macchinari per chiusura e sigillatura
- Operatività di controllo del processo

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Prodotto alimentare solido, granulare o in polvere confezionato nelle diverse tipologie di contenitori

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'intero insieme delle tecnologie impiantistiche di confezionamento di prodotti solidi, granulari o in polvere

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: conduzione reale o simulata di una sequenza di processo relativa ad almeno una tipologia di prodotto alimentare fra i tre oggetto del RA2, con analisi degli aspetti critici e logica di controllo dei relativi parametri
2. Colloquio tecnico relativo alle tipologie di prodotti/tecnologie non oggetto di prova prestazionale

ADA.02.01.08 - CONFEZIONAMENTO ED ETICHETTATURA

FONTI

B. Zanoni, Tecnologia alimentare. Contenuti e metodologie di studio, 2011

L. Piergiovanni, S. Limbo, Food Packaging. Materiali, tecnologie e soluzioni, 2010

Reg. (UE) n. 1169/2011 del parlamento europeo e del Consiglio del 25 ottobre 2011 relativo alla fornitura di informazioni sugli alimenti ai consumatori, che modifica i regolamenti (CE) n. 1924/2006 e (CE) n. 1925/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio e abroga la direttiva 87/250/CEE della Commissione, la direttiva 90/496/CEE del Consiglio, la direttiva 1999/10/CE della Commissione, la direttiva 2000/13/CE del Parlamento europeo e del Consiglio, le direttive 2002/67/CE e 2008/5/CE della Commissione e il regolamento (CE) n. 608/2004 della Commissione