

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 2 - Gestire il processo di approvvigionamento di materie prime e risorse, valutando il livello delle scorte e garantendo la gestione ottimale dei rapporti con i diversi fornitori

1 - GESTIONE E COORDINAMENTO

Grado di complessità 3

1.3 NUOVI FORNITORI

Individuare e qualificare nuovi fornitori secondo criteri di convenienza economica, garanzia qualitativa e rispetto delle tempistiche di consegna

Grado di complessità 2

1.2 APPROVVIGIONAMENTO

Gestire il processo di approvvigionamento di materie prime, coadiuvanti tecnologici, semilavorati e materiali da imballaggio, curando i rapporti con i fornitori e verificando la coerenza quantitativa e qualitativa del materiale consegnato e la sua corretta gestione in magazzino

1.2 MATERIE PRIME E SEMILAVORATI

Gestire le materie prime e i semilavorati dando indicazioni su come stocarli in considerazione delle loro caratteristiche di stabilità di sicurezza alimentare e dei tempi di lavorazione/utilizzo

Grado di complessità 1

1.1 INDIVIDUAZIONE DEL FABBISOGNO

Individuare le esigenze di acquisto di materie prime, coadiuvanti tecnologici, semilavorati e materiali da imballaggio sulla base del piano di produzione

1.1 INDIVIDUAZIONE DEL FABBISOGNO

Individuare le capacità di fornitura dei venditori al fine di ottenere la quantità e qualità dei prodotti necessari al fabbisogno aziendale. Rilevare necessità di modifiche del piano di produzione aziendale in funzione delle limitazioni delle forniture

ADA.02.01.04 - ORGANIZZAZIONE E GESTIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 2

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Materie prime, coadiuvanti tecnologici, semilavorati e materiali da imballaggio oggetto di fornitura, caratterizzati in termini di stabilità e sicurezza alimentare
- Magazzini fisici
- Caratteristiche del processo di approvvigionamento
- Caratteristiche di offerta e servizio dei fornitori (convenienza economica, garanzia qualitativa e rispetto delle tempistiche di consegna)
- Piani di produzione

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Metodi e tecniche di analisi della capacità di fornitura dei venditori
- Metodi e tecniche di programmazione della produzione
- Metodi e tecniche di gestione del magazzino
- Metodi e tecniche di verifica quantitativa e qualitativa del processo di approvvigionamento e gestione del magazzino

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Fabbisogni di approvvigionamento determinati
- Fornitori qualificati
- Materie prime approvvigionate e gestite a magazzino

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. Un piano di produzione
2. Un portafoglio fornitori, ognuno di essi caratterizzato in termini di prezzo, tempi di consegna e affidabilità
3. Due stati di disponibilità di risorse, caratterizzate in termini di stabilità e sicurezza alimentare

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: sulla base delle indicazioni fornite, redazione simulata di un piano di approvvigionamento
2. Colloquio tecnico relativo alle scelte compiute, alle differenze di approccio da adottare con riferimento alla situazione di stato di disponibilità di risorse non oggetto della prova prestazionale

ADA.02.01.04 - ORGANIZZAZIONE E GESTIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO

ed ai criteri di qualificazione dei fornitori

ADA.02.01.04 - ORGANIZZAZIONE E GESTIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO

FONTI

EPRS European Parliamentary Research Service, Opzioni per una lavorazione sostenibile dei prodotti alimentari

Giorgio Beltrami Direttore Qualità e Sicurezza Alimentare - Barilla GeR Fratelli SpA - Andrea Belli Unità Sistemi per la Qualità e Sicurezza Alimentare, La gestione dei processi produttivi