

ADA.17.03.02 - REALIZZAZIONE DELLA STAMPA DIGITALE, OFFSET E ROTOCALCO

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 2 - Stampare il prodotto editoriale sulla base dei parametri delle diverse tipologie di macchina da stampa utilizzate (digitale, offset e rotocalco), verificando la qualità e le caratteristiche delle diverse parti del prodotto stampato

1 - INVIO DEL FILE AL DFE DELLA MACCHINA DA STAMPA DIGITALE

Grado di complessità 2

1.2 PREDISPOSIZIONE DEI PARAMETRI DI STAMPA SUL DFE

Impostare tutti i parametri di stampa sull'interfaccia del DFE (es. tecnologia di retinatura, color management, numero copie e sequenza di uscita).

Grado di complessità 1

1.1 INVIO DEL FILE PRONTO PER LA STAMPA AL DFE

Inviare il file pronto per la stampa all'interfaccia digitale del dispositivo assegnando la corretta coda di stampa.

2 - AVVIO DELLE DIVERSE TIPOLOGIE DI MACCHINA DA STAMPA

Grado di complessità 3

2.3 REGOLAZIONE DEGLI ORGANI PER IL PASSAGGIO DELLA CARTA

Regolare gli organi meccanici ed elettronici della macchina da stampa per garantire il corretto trasporto dei fogli o della bobina interagendo direttamente sulla macchina o attraverso una consolle di comando.

Grado di complessità 2

2.2 CARICAMENTO DELLA MACCHINA DA STAMPA CON I MATERIALI DI CONSUMO

Caricare la macchina da stampa con i materiali di consumo (es. supporto di stampa e inchiostri), utilizzando gli strumenti appropriati (es. muletto di caricamento delle bobine oppure transpallet per i bancali).

2.2 CARICAMENTO DELLA MATRICE DI STAMPA SULLA MACCHINA

Caricare la macchina da stampa con le matrici di stampa (lastre offset o cilindri rotocalco) utilizzando i dispositivi idonei (es. paranchi).

ADA.17.03.02 - REALIZZAZIONE DELLA STAMPA DIGITALE, OFFSET E ROTOCALCO

Grado di complessità 1

2.1 AVVIO DELLA MACCHINA DA STAMPA

Avviare la macchina verificandone il corretto funzionamento ed intervenendo nel caso di malfunzionamenti o anomalie di stampa.

3 - VERIFICA DELLA QUALITÀ DELLO STAMPATO

Grado di complessità 2

3.2 REGOLAZIONE DELLA MACCHINA DA STAMPA

Regolare gli organi meccanici ed elettronici della macchina da stampa per garantire la qualità specificata sulla commessa di lavoro (es. registro di posizione, registro di colore e qualità colore) interagendo direttamente sulla macchina attraverso consolle di controllo.

Grado di complessità 1

3.1 CONTROLLO A CAMPIONE DELLA QUALITÀ DELLO STAMPATO

Controllare la rispondenza rispetto alle specifiche di commessa dello stampato prelevando, secondo un intervallo prestabilito, campioni dalla tiratura utilizzando una comparazione visiva o strumentale (es. spettrofotometro, camere di ispezione, lentino).

3.1 VALUTAZIONE DELLA PRODUZIONE DELLO STAMPATO

Analizzare il report di controllo qualità dello stampato evidenziando eventuali incongruenze rispetto alle specifiche di commessa e valutando eventuali interventi correttivi con l'ufficio commerciale o il cliente.

4 - CONTROLLO DELLA TIRATURA

Grado di complessità 2

4.2 CONTROLLO DELLA TIRATURA

Verificare i parametri qualitativi del prodotto semilavorato per garantire la corrispondenza con le specifiche di commessa- durante tutto l'arco della tiratura utilizzando gli strumenti appropriati manuali e/o automatici (es. spettrofotometro, camere di ispezione, lentino).

Grado di complessità 1

4.1 COMPILAZIONE DEI REPORT DI COMMESSA

Compilare i report previsti dalle specifiche di produzione (es. commessa di lavoro).

ADA.17.03.02 - REALIZZAZIONE DELLA STAMPA DIGITALE, OFFSET E ROTOCALCO

5 - RIPRISTINO DELLA MACCHINA DA STAMPA

Grado di complessità 3

5.3 VALUTAZIONE DELLA NECESSITÀ DI INTERVENTI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA PER IL CORRETTO FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA DA STAMPA

Eseguire l'analisi del malfunzionamento identificando la necessità di interventi di manutenzione straordinaria per i quali richiedere l'assistenza da parte dei tecnici specializzati.

Grado di complessità 2

5.2 MANUTENZIONE ORDINARIA DELLA MACCHINA DA STAMPA

Eseguire l'analisi dell'efficienza dell'impianto identificando gli interventi di manutenzione ordinaria necessari al corretto funzionamento (es. stato di rulli e rivestimenti, regolazione degli stessi) utilizzando strumenti appropriati (es. dime per la registrazione dei rulli, pHmetro, stato della racla).

Grado di complessità 1

5.1 PULIZIA DEGLI ORGANI DELLA MACCHINA DA STAMPA

Eseguire la pulizia e/o ripristino degli organi meccanici e/o elettronici mediante appositi materiali e/o dispositivi (es. smontaggio matrici, lavaggio rivestimenti di rulli e cilindri, pulizia dei sensori).

ADA.17.03.02 - REALIZZAZIONE DELLA STAMPA DIGITALE, OFFSET E ROTOCALCO

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Supporti di stampa (carte martellate e vergate, cartoncini fino a 2 mm di spessore, carte patinate lucide e opache, carte naturali)
- Matrici di stampa offset e/o rotocalco
- Macchine offset: a foglio (offset-piana), a bobina (roto-offset) e/o machine rotocalcografiche
- Materiali di consumo della macchina da stampa: vernici, inchiostri, soluzioni di bagnatura, polveri antiscartino, solventi
- Muletto di caricamento, transpallet
- Camera digitale, microscopio, lentino, spettrofotometro
- Strumenti per la registrazione degli organi meccanici, pHmetro
- Computer e software per la gestione del flusso di lavoro stampa e pre stampa
- Moduli per il report di lavorazione
- Sistemi digitali per la realizzazione della prova colore
- Spettrofotometro, camere di ispezione, lentino
- Software per il controllo qualità dello stampato
- Moduli per il report di controllo di qualità
- Dispositivi antinfortunistici
- Specifiche di commessa
- Procedure e normative sulla sicurezza e sulla salvaguardia ambientale
- Norme e standard tecnici (es. Norme ISO)

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Operatività di analisi del file di input mediante apposito software
- Tecniche e operatività di impostazione dei parametri per la stampa digitale
- Metodi, tecniche e operatività dell'avvio della macchina da stampa
- Metodi, tecniche e operatività di conduzione e controllo della tiratura
- Operatività di analisi del file di input e delle specifiche di commessa
- Metodi per il controllo dello stampato
- Tecniche e operatività di controllo di qualità degli stampati
- Operatività di compilazione del modulo del report di controllo qualità
- Operatività di ripristino e manutenzione ordinaria delle macchine di stampa
- Operatività di individuazione delle necessità di manutenzione straordinaria delle macchine di stampa
- Operatività di compilazione del modulo della commessa di lavoro e dei report di lavorazione

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- File pronto per la stampa
- Stampati controllati e validati
- Modulo del controllo di qualità compilato

ADA.17.03.02 - REALIZZAZIONE DELLA STAMPA DIGITALE, OFFSET E ROTOCALCO

- Report di non congruità degli stampati per la riproduzione parziale o totale degli stampati
- Modulo di lavorazione compilato
- Macchina da stampa ripristinata e manutentionata
- Report di manutenzione compilato e completo di eventuale richiesta di manutenzione straordinaria

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. Le tipologie di realizzazione delle matrici di stampa
2. Un set di standard e normative tecniche per il controllo del processo di stampa
3. Un applicativo di verifica del file di input
4. Un applicativo di impostazione della segnatura
5. Un applicativo per la stampa di prove colore
6. Le tipologie di macchine di stampa e loro attrezzaggio, regolazione, conduzione e controllo
7. Le operazioni di ripristino e manutenzione delle macchine da stampa
8. Uno strumento per il controllo dello stampato
9. Un set standardizzato di reportistica

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: sulla base di un file di input e delle specifiche di commessa, stampa di un prodotto editoriale verificandone la qualità ed intervenendo, all'occorrenza, sulla regolazione dei parametri di stampa
2. Colloquio tecnico: strumenti, indicatori e standard tecnici di riferimento per il controllo dello stampato
3. Colloquio tecnico relativo al ripristino e alla manutenzione dei macchinari di realizzazione delle matrici e delle macchine di stampa

ADA.17.03.02 - REALIZZAZIONE DELLA STAMPA DIGITALE, OFFSET E ROTOCALCO

ADA.17.03.02 - REALIZZAZIONE DELLA STAMPA DIGITALE, OFFSET E ROTOCALCO

FONTI

AA.VV., Manuale di tecnologia grafica, volumi I e II, Scuola Grafica e Cartaria "San Zeno" di Verona,
<https://www.enipg.it/>
Documenti tecnici TAGA Italia, <https://www.tagaitalia.it/>