INAPP
ISTITUTO NAZIONALE PER L'ANALISI DELLE POLITICHE PUBBLICHE

ADA.17.03.02 - REALIZZAZIONE DELLA STAMPA DIGITALE, OFFSET E ROTOCALCO

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 1 - Eseguire le operazioni di pre-stampa del prodotto editoriale provvedendo alla realizzazione della fase di imposition e alla realizzazione della matrice di stampa

1 - PREDISPOSIZIONE DELLE ATTIVITÀ PRELIMINARI

Grado di complessità 2

1.2 CORREZIONE DEL FILE IN INPUT (PREFLIGHT)

Correggere il file in input utilizzando gli strumenti appropriati del software di verifica e gestendo gli aspetti cromatici, le font e gli spazi tecnici (scale, crocini, abbondanze, sovrastampe), esportando il file corretto per la stampa.

Grado di complessità 1

1.1 APERTURA DEL FILE IN INPUT

Aprire il file di input proveniente dall'ufficio grafico o dal cliente mediante il software di verifica, recependo le indicazioni provenienti dall'ufficio tecnico/commerciale.

2 - IMPOSTAZIONI DELLE SEGNATURE (IMPOSITION) E MONTAGGIO DIGITALE

Grado di complessità 2

2.2 ATTRIBUZIONE DEL LAYOUT GRAFICO (TEMPLATE) AL FILE IN INPUT

Applicare al file da inviare al dispositivo per la generazione della matrice tutti gli spazi tecnici necessari (scale colore, segni di taglio e piegatura, crocini del registro).

2.2 STAMPA DELLA PROVA COLORE

Stampare la prova colore degli elementi da sottoporre alla valutazione del cliente e/o ufficio grafico utilizzando un dispositivo di stampa che simuli il risultato finale.

2.2 CORREZIONE DEL FILE IN INPUT

Correggere il file in input in funzione delle evidenze emerse dalla copia cianografica o dalla prova colore, in accordo con il cliente e/o ufficio grafico mediante utilizzo dell'apposito software ed esportando il file pronto per la stampa.

Grado di complessità 1

2.1 IDENTIFICAZIONE DEL TIPO DI SEGNATURA DA STAMPARE

Impostare la segnatura sulla base delle indicazioni provenienti dall'ufficio tecnico e dalle specifiche di commessa, in funzione delle variabili tecniche del prodotto e del processo mediante apposito software.

2.1 STAMPA DIGITALE DELLA CIANOGRAFICA DI CONTROLLO

Stampare il file imposto su dispositivo digitale per effettuare il controllo di posizione di tutti gli elementi.

3 - REALIZZAZIONE DELLA MATRICE DI STAMPA OFFSET

Grado di complessità 3

3.3 VERIFICA DEL CORRETTO FUNZIONAMENTO DELLA LINEA DI PRODUZIONE DELLA MATRICE

Verificare la correttezza della lastra ottenuta con gli strumenti più appropriati (es. camera digitale, lentino) identificando le correzioni e/o interventi di manutenzione necessari.

3.3 MANUTENZIONE ORDINARIA PER IL CORRETTO FUNZIONAMENTO DELLA LINEA DI PRODUZIONE DELLA MATRICE

Eseguire l'analisi dell'efficienza dell'impianto identificando gli interventi di manutenzione ordinaria necessari al corretto funzionamento (es. liquidi dell'unità di sviluppo, pulizia delle vasche, regolazioni dell'ottica del CTP).

Grado di complessità 2

3.2 IMPOSTAZIONE DEI PARAMETRI DI ESPOSIZIONE DELLA LASTRA OFFSET

Impostare i parametri di esposizione del CTP (retinatura, forma del punto, tipologia di separazione colori) in funzione dell'output come da specifica di commessa.

Grado di complessità 1

3.1 INVIO DEL FILE AL CTP

Inviare il file pronto per la stampa al Computer To Plate assegnandolo al corretto flusso di lavoro, alimentando la linea CTP con le lastre.

4 - REALIZZAZIONE DELLA MATRICE DI STAMPA ROTOCALCO

ADA.17.03.02 - REALIZZAZIONE DELLA STAMPA DIGITALE, OFFSET E ROTOCALCO

Grado di complessità 3

4.3 INCISIONE DEL CILINDRO ROTOCALCO

Incidere la sequenza dei cilindri rotocalco con la tecnologia appropriata (es. elettromeccanica, autotipica, laser) a partire dai dati provenienti dal file pronto per la stampa, controllando con gli strumenti appositi la correttezza del lavoro ottenuto.

Grado di complessità 2

4.2 VERIFICA DEL CORRETTO FUNZIONAMENTO DELLA LINEA DI PRODUZIONE DELLA MATRICE

Verificare la correttezza del cilindro con gli strumenti più appropriati (es. camera digitale, microscopio, lentino) identificando le correzioni e/o gli interventi di manutenzione necessari.

4.2 MANUTENZIONE ORDINARIA PER IL CORRETTO FUNZIONAMENTO DELLA LINEA DI PRODUZIONE DEL CILINDRO

Eseguire l'analisi dell'efficienza dell'impianto identificando gli interventi di manutenzione ordinaria necessari al coretto funzionamento (es. stato della testa di incisione, composizione dei bagni galvanici, utensili per il trattamento della superficie del cilindro).

4.2 VALUTAZIONE DELLA NECESSITÀ DI INTERVENTI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA PER IL CORRETTO FUNZIONAMENTO DELLA LINEA DI PRODUZIONE DEL CILINDRO

Eseguire l'analisi del malfunzionamento identificando la necessità di interventi di manutenzione straordinaria per i quali richiedere l'assistenza da parte dei tecnici specializzati.

Grado di complessità 1

4.1 PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE DEL CILINDRO PER L'INCISIONE

Preparare accuratamente la superficie, con appositi strumenti, rimuovendo la sfoglia precedente, rettificando, lisciando e applicando una soluzione alla superficie.

4.1 ELETTRODEPOSIZIONE DELLA SFOGLIA DI RAME SULLA SUPERFICIE DEL CILINDRO

Elettrodeporre la sfoglia di rame sul cilindro con apposita apparecchiatura (es. vasca galvanica) nel rispetto delle specifiche tecniche di commessa.

4.1 CROMATURA DELLA SUPERFICIE DEL CILINDRO DOPO L'INCISIONE

Elettrodeporre la sfoglia di cromo sul cilindro con apposita apparecchiatura (es. vasca galvanica) nel rispetto delle specifiche tecniche di commessa.

ADA.17.03.02 - REALIZZAZIONE DELLA STAMPA DIGITALE, OFFSET E ROTOCALCO

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- File in input proveniente dall'ufficio grafico o dal cliente
- Matrici di stampa offset e/o rotocalco
- Linee semiautomatiche /automatiche per la preparazione della matrice di stampa (es. sitema CTP)
- Materiali di consumo per la realizzazione delle matrici
- Muletto di caricamento, transpallet
- Camera digitale, microscopio, lentino, spettrofotometro
- Strumenti per la registrazione degli organi meccanici, pHmetro
- Computer e software per la gestione del flusso di lavoro stampa e prestampa
- Moduli per il report di lavorazione
- Sistemi digitali per la realizzazione della prova colore
- Dispositivi antinfortunistici
- Specifiche di commessa
- Procedure e normative sulla sicurezza e sulla salvaguardia ambientale
- Norme e standard tecnici (es. Norme ISO)

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Operatività di analisi del file di input mediante apposito software
- Tecniche e operatività di selezione dei parametri tecnici per la realizzazione del file di stampa (scale, crocini, abbondanze, sovrastampe)
- Tecniche e operatività dell'utilizzo del software di imposizione delle segnature
- Metodi, tecniche e operatività di imposizione delle segnature
- Metodi, tecniche e operatività di stampa delle prove colore
- Operatività di correzione del file in input
- Metodi, tecniche e operatività di realizzazione delle matrici di stampa
- Tecniche e operatività di attrezzaggio, settaggio e alimentazione della linea di produzione della matrice di stampa
- Operatività di manutenzione ordinaria delle macchine di realizzazione delle matrici
- Tecniche e operatività di impostazione dei parametri per la stampa digitale
- Metodi, tecniche e operatività dell'avvio della macchina di stampa
- Metodi, tecniche e operatività di conduzione e controllo della tiratura
- Operatività di ripristino e manutenzione ordinaria delle macchine di stampa
- Operatività di individuazione delle necessità di manutenzione straordinaria delle macchine di stampa
- Operatività di compilazione del modulo della commessa di lavoro e dei report di lavorazione

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- File pronto per la stampa
- Matrice di stampa realizzata
- Stampato realizzato
- Macchina da stampa ripristinata e manutenzionata
- Modulo di lavorazione compilato
- Report di manutenzione compilato e completo di eventuale richiesta di manutenzione straordinaria

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. Le tipologie di realizzazione delle matrici di stampa
2. Un set di standard e normative tecniche per il controllo del processo di stampa e pre-stampa
3. Un applicativo di verifica del file di input
4. Un applicativo di impostazione della segnatura
5. Un applicativo per la stampa di prove colore
6. Le tipologie di macchine di stampa e loro attrezzaggio, regolazione, conduzione e controllo
7. Le operazioni di ripristino e manutenzione delle macchine da stampa
8. Uno strumento per il controllo dello stampato
9. Un set standardizzato di reportistica

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: sulla base di un file di input e delle specifiche di commessa, realizzazione ed eventuale correzione del file pronto per la stampa e realizzazione della matrice di stampa
2. Colloquio tecnico relativo al ripristino e alla manutenzione dei macchinari di realizzazione delle matrici e delle macchine di stampa

FONTI

AA.VV., Manuale di tecnologia grafica, volumi I e II, Scuola Grafica e Cartaria “San Zeno” di Verona, https://www.enipg.it/
Documenti tecnici TAGA Italia, https://www.tagaitalia.it/