

ADA.07.03.02 - SEGAGIONE DEI BLOCCHI PER LA PRODUZIONE DI LASTRE

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 3 - Effettuare le operazioni di scarico delle lastre nelle fasi successive alla segagione ed eseguire il loro stoccaggio nei luoghi di deposito per la realizzazione delle lavorazioni di finitura

1 - SCARICAMENTO DELLE LASTRE DAI MACCHINARI

Grado di complessità 2

1.2 IDENTIFICAZIONE E SELEZIONE DELLE LASTRE

Esaminare visivamente le lastre ottenute dalla segagione selezionando ed eliminando le lastre non idonee o danneggiate ai fini di identificare i dati di output (numero lastre, dimensioni, numero scarti)

Grado di complessità 1

1.1 BLOCCAGGIO LASTRE

Bloccare le lastre ottenute dalla segagione effettuando le operazioni di zeppaggio in maniera automatica (con macchina zeppatrice) e semiautomatica usando zeppe e cassette a cuneo, verificando visivamente la loro stabilità e procedendo all'estrazione dei carrelli portablocchi dal macchinario di segagione seguendo le istruzioni fornite dal costruttore

1.1 SCARICAMENTO CARRELLI PORTABLOCCHI

Scaricare i carrelli contenenti le lastre dal carrello portablocchi mediante gru a cavalletto e carrello a binario, imbracando le lastre per formare pastelli (pacchetti) di lastre ed inserendo questi ultimi in apposite strutture (legacci)

1.1 GESTIONE SCARTI

Accantonare in appositi contenitori gli scarti della lastre non ritenute idonee per le operazioni di finitura e/o quelle danneggiate rispettando le normative vigenti in materia di gestione degli scarti

2 - STOCCAGGIO LASTRE

Grado di complessità 1

2.1 SPOSTAMENTO E STOCCAGGIO

Movimentare all'interno dello stabilimento i pastelli di lastre utilizzando specifici macchinari (gru a cavalletto, carroponte, autogru) e posizionandoli nel luogo dello stabilimento designato in attesa dell'esecuzione delle operazioni di finitura stabilite o per la vendita

ADA.07.03.02 - SEGAGIONE DEI BLOCCHI PER LA PRODUZIONE DI LASTRE

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Normativa, disciplinari di sicurezza nei luoghi di lavoro
- Manuali di uso e libretti di manutenzione dei macchinari e delle attrezzature utilizzate
- Dispositivi di protezione individuali
- Zeppe, cassette a cuneo
- Macchina zeppatrice
- Legacci
- Gru a cavalletto, autogru
- Carrello a binario
- Carroponte

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche ed operatività di bloccaggio automatico/semiautomatico delle lastre nei carrelli portablocchi
- Tecniche ed operatività di conduzione dei macchinari per lo scaricamento delle lastre dai carrelli portablocchi e la loro imbracatura nei legacci
- Tecniche di verifica visiva dello stato delle lastre segate

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Lastre scaricate dai carrelli portablocchi e imbracate nei legacci
- Lastre non idonee scartate

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. Le tecniche di bloccaggio automatico/semiautomatico delle lastre nei carrelli portablocco
2. Le tecniche di conduzione dei macchinari per lo scarico e l'imbracatura delle lastre nei legacci
3. Le tecniche di conduzione dei macchinari per la movimentazione e lo stoccaggio dei legacci
4. Le tecniche di riconoscimento delle lastre non idonee

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: esecuzione reale o simulata delle operazioni di bloccaggio nei carrelli portablocchi e di imbracatura delle lastre nei legacci
2. Colloquio tecnico relativo ai parametri di verifica dell'idoneità delle lastre segate

ADA.07.03.02 - SEGAGIONE DEI BLOCCHI PER LA PRODUZIONE DI LASTRE

ADA.07.03.02 - SEGAGIONE DEI BLOCCHI PER LA PRODUZIONE DI LASTRE

ADA.07.03.02 - SEGAGIONE DEI BLOCCHI PER LA PRODUZIONE DI LASTRE

FONTI

Pieropaolo Medda (2015), Metodi di ottimizzazione dei processi produttivi applicati al settore dei lapidei carbonatici, Tesi di dottorato in Georingegneria e Tecnologie Ambientali , Università degli Studi di Cagliari
Regione Toscana - Azienda USL 1 di Massa e Carrara - Dipartimento della prevenzione - U.F. prevenzione igiene sicurezza nei luoghi di lavoro (2005), Linee guida per la movimentazione in sicurezza dei materiali lapidei

Provincia di Massa Carrara, Procedure di sicurezza, Decreto n.5635 del 30-03-2022 Allegato A, Delibera n.226 del 24-02-2020 Allegato A, Delibera n.575 del 29-05-2017 Allegato A, Delibera n.1312 del 27-11-2018 Allegato A

www.stonebuster.it

www.stonetechnsrl.com

www.callegaro1997.it