

**SCHEDA DI CASO**

**RISULTATO ATTESO 2** - Effettuare le operazioni di segagione dei blocchi per l'ottenimento delle lastre eseguendo la manutenzione dei relativi macchinari

**1 - OPERAZIONI DI SEGAGIONE**

Grado di complessità 1

**1.1 SEGAGIONE**

Effettuare la segagione per ottenere le lastre verificando la corretta lubrificazione (attraverso il circuito idrico) per il raffreddamento delle parti a contatto e lo stato di avanzamento delle operazioni ed intervenendo in caso di necessità

**1.1 GESTIONE SCARTI**

Gestire gli scarti delle operazioni di segagione e provvedere al riciclo dell'acqua usata utilizzando l'apposito impianto per il riciclaggio rispettando le normative vigenti in materia di gestione degli scarti

**2 - MANUTENZIONE MACCHINARI**

Grado di complessità 1

**2.1 MANUTENZIONE DELLE MACCHINE ED ATTREZZATURE**

Eseguire le operazioni di manutenzione periodica e preventiva dei macchinari e delle attrezzature utilizzate nel processo di segagione rispettando le indicazioni contenute nei manuali d'uso e manutenzione forniti dal produttore

## ADA.07.03.02 - SEGAGIONE DEI BLOCCHI PER LA PRODUZIONE DI LASTRE

### SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 2

#### **RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)**

- Normativa, disciplinari di sicurezza nei luoghi di lavoro
- Normativa relativa alla gestione degli scarti di produzione
- Manuali di uso e libretti di manutenzione dei macchinari e delle attrezzature utilizzate
- Dispositivi di protezione individuali
- Blocchi lapidei
- Telaio monolama, telaio multilama, telaio con disco diamantato, taglia blocchi
- Impianto riciclaggio acqua

#### **TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ**

- Tecniche ed operatività di conduzione dei macchinari per la segagione dei blocchi lapidei
- Procedure di manutenzione ordinaria dei macchinari per la segagione dei blocchi lapidei
- Tecniche ed operatività di conduzione degli impianti di riciclaggio delle acque di lavorazione

#### **OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ**

- Blocchi tagliati in lastre
- Scarti della segagione correttamente gestiti

#### **INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE**

##### **ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE**

1. Le tecniche di conduzione dei macchinari per la segagione
2. Le tecniche di conduzione degli impianti di riciclaggio delle acque di lavorazione
3. Le procedure di manutenzione dei macchinari per la segagione

##### **DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE**

1. Prova prestazionale: esecuzione reale o simulata delle operazioni di segagione di un blocco lapideo
2. Colloquio tecnico relativo alle modalità di gestione dei materiali di scarto e delle acque di lavorazione

## ADA.07.03.02 - SEGAGIONE DEI BLOCCHI PER LA PRODUZIONE DI LASTRE

### FONTI

Pieropaolo Medda (2015), Metodi di ottimizzazione dei processi produttivi applicati al settore dei lapidei carbonatici, Tesi di dottorato in Geoingegneria e Tecnologie Ambientali , Università degli Studi di Cagliari  
Regione Toscana - Azienda USL 1 di Massa e Carrara - Dipartimento della prevenzione - U.F. prevenzione igiene sicurezza nei luoghi di lavoro (2005), Linee guida per la movimentazione in sicurezza dei materiali lapidei

Provincia di Massa Carrara, Procedure di sicurezza, Decreto n.5635 del 30-03-2022 Allegato A, Delibera n.226 del 24-02-2020 Allegato A, Delibera n.575 del 29-05-2017 Allegato A, Delibera n.1312 del 27-11-2018 Allegato A

[www.stonebuster.it](http://www.stonebuster.it)

[www.stonetechnsrl.com](http://www.stonetechnsrl.com)

[www.callegaro1997.it](http://www.callegaro1997.it)