

ADA.07.03.02 - SEGAGIONE DEI BLOCCHI PER LA PRODUZIONE DI LASTRE

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 2 - Effettuare le operazioni di segagione dei blocchi per l'ottenimento delle lastre eseguendo la manutenzione dei relativi macchinari

1 - OPERAZIONI DI SEGAGIONE

Grado di complessità 1

1.1 SEGAGIONE

Effettuare la segagione per ottenere le lastre verificando la corretta lubrificazione (attraverso il circuito idrico) per il raffreddamento delle parti a contatto e lo stato di avanzamento delle operazioni ed intervenendo in caso di necessità

1.1 GESTIONE SCARTI

Gestire gli scarti delle operazioni di segagione e provvedere al riciclo dell'acqua usata utilizzando l'apposito impianto per il riciclaggio rispettando le normative vigenti in materia di gestione degli scarti

2 - MANUTENZIONE MACCHINARI

Grado di complessità 1

2.1 MANUTENZIONE DELLE MACCHINE ED ATTREZZATURE

Eseguire le operazioni di manutenzione periodica e preventiva dei macchinari e delle attrezzature utilizzate nel processo di segagione rispettando le indicazioni contenute nei manuali d'uso e manutenzione forniti dal produttore

ADA.07.03.02 - SEGAGIONE DEI BLOCCHI PER LA PRODUZIONE DI LASTRE

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Normativa, disciplinari di sicurezza nei luoghi di lavoro
- Normativa relativa alla gestione degli scarti di produzione
- Manuali di uso e libretti di manutenzione dei macchinari e delle attrezzature utilizzate
- Dispositivi di protezione individuali
- Blocchi lapidei
- Telaio monolama, telaio multilama, telaio con disco diamantato, taglia blocchi
- Impianto riciclaggio acqua

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche ed operatività di conduzione dei macchinari per la segagione dei blocchi lapidei
- Procedure di manutenzione ordinaria dei macchinari per la segagione dei blocchi lapidei
- Tecniche ed operatività di conduzione degli impianti di riciclaggio delle acque di lavorazione

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Blocchi tagliati in lastre
- Scarti della segagione correttamente gestiti

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. Le tecniche di conduzione dei macchinari per la segagione
2. Le tecniche di conduzione degli impianti di riciclaggio delle acque di lavorazione
3. Le procedure di manutenzione dei macchinari per la segagione

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: esecuzione reale o simulata delle operazioni di segagione di un blocco lapideo
2. Colloquio tecnico relativo alle modalità di gestione dei materiali di scarto e delle acque di lavorazione

ADA.07.03.02 - SEGAGIONE DEI BLOCCHI PER LA PRODUZIONE DI LASTRE

ADA.07.03.02 - SEGAGIONE DEI BLOCCHI PER LA PRODUZIONE DI LASTRE

FONTI

Pieropaolo Medda (2015), Metodi di ottimizzazione dei processi produttivi applicati al settore dei lapidei carbonatici, Tesi di dottorato in Georingegneria e Tecnologie Ambientali , Università degli Studi di Cagliari
Regione Toscana - Azienda USL 1 di Massa e Carrara - Dipartimento della prevenzione - U.F. prevenzione igiene sicurezza nei luoghi di lavoro (2005), Linee guida per la movimentazione in sicurezza dei materiali lapidei

Provincia di Massa Carrara, Procedure di sicurezza, Decreto n.5635 del 30-03-2022 Allegato A, Delibera n.226 del 24-02-2020 Allegato A, Delibera n.575 del 29-05-2017 Allegato A, Delibera n.1312 del 27-11-2018 Allegato A

www.stonebuster.it

www.stonetechsrl.com

www.callegaro1997.it