

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 1 - Effettuare le operazioni di movimentazione, carico, posizionamento e bloccaggio dei blocchi sui macchinari per la segagione

1 - MOVIMENTAZIONE E POSIZIONAMENTO DEL BLOCCO NEI MACCHINARI

Grado di complessità 1

1.1 IDENTIFICAZIONE DEL BLOCCO

Numerare il blocco identificando i dati di input (peso, dimensione, macchina per taglio assegnata)

1.1 CARICAMENTO BLOCCHI

Caricare i blocchi su appositi carrelli portablocchi utilizzando specifici macchinari (gru a ponte, gru a cavalletto e carrello a binario) e procedendo al loro bloccaggio con montanti e cunei lignei e/o di altro materiale e verificando il loro posizionamento

1.1 POSIZIONAMENTO CARRELLI NEL MACCHINARIO PER LA SEGAGIONE

Posizionare i carrelli all'interno del macchinario per la segagione (con autogru, gru a ponte, gru a cavalletto e carrello binario) seguendo le istruzioni fornite dal costruttore e provvedendo al loro corretto posizionamento e stabilità

2 - ARMATURA DEI MACCHINARI

Grado di complessità 2

2.2 PROGRAMMAZIONE MACCHINA PER LA SEGAGIONE

Programmare i parametri di taglio delle macchine ed impianti per la segagione (impianti a telaio monolama, a telaio multilama, con disco diamantato, taglia blocchi) seguendo le istruzioni fornite dal costruttore e rispettando le specifiche richieste dal cliente

Grado di complessità 1

2.1 ARMATURA E CONTROLLO MACCHINA PER LA SEGAGIONE

Realizzare le operazioni di armatura del macchinario per la segagione identificando la "quota di cala", verificando il tensionamento delle lame, le misure di sicurezza della macchina e controllando con un'analisi visiva il suo corretto stato d'ordine sulla base delle istruzioni fornite dal costruttore

ADA.07.03.02 - SEGAGIONE DEI BLOCCHI PER LA PRODUZIONE DI LASTRE

ADA.07.03.02 - SEGAGIONE DEI BLOCCHI PER LA PRODUZIONE DI LASTRE

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Normativa, disciplinari di sicurezza nei luoghi di lavoro
- Normativa relativa alla gestione degli scarti di produzione
- Manuali di uso e libretti di manutenzione dei macchinari e delle attrezzature utilizzate
- Dispositivi di protezione individuali
- Blocchi lapidei
- Gru a ponte, gru a cavalletto, autogru
- Carrello a binario
- Montanti e cunei lignei e/o di altro materiale
- Telaio monolama, telaio multilama, telaio con disco diamantato, taglia blocchi
- Impianto riciclaggio acqua

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche ed operatività di movimentazione e posizionamento dei blocchi in stabilimento
- Tecniche ed operatività di armatura dei macchinari per la segagione
- Tecniche ed operatività di programmazione dei macchinari per la segagione

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Movimentazione e posizionamento dei blocchi lapidei nei macchinari per la segagione
- Macchinari per la segagione programmati ed armati

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme delle tecniche di conduzione dei macchinari per movimentazione, carico, posizionamento e bloccaggio in sicurezza dei blocchi in stabilimento
2. Le tecniche di programmazione dei macchinari per la segagione
3. Le tecniche di armatura dei macchinari per la segagione

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: esecuzione reale o simulata delle operazioni di movimentazione, carico, posizionamento e bloccaggio dei blocchi su macchinario per la segagione
2. Colloquio tecnico relativo ai parametri di settaggio ed armatura dei macchinari per la segagione

ADA.07.03.02 - SEGAGIONE DEI BLOCCHI PER LA PRODUZIONE DI LASTRE

ADA.07.03.02 - SEGAGIONE DEI BLOCCHI PER LA PRODUZIONE DI LASTRE

FONTI

Pieropaolo Medda (2015), Metodi di ottimizzazione dei processi produttivi applicati al settore dei lapidei carbonatici, Tesi di dottorato in Geoingegneria e Tecnologie Ambientali , Università degli Studi di Cagliari
Regione Toscana - Azienda USL 1 di Massa e Carrara - Dipartimento della prevenzione - U.F. prevenzione igiene sicurezza nei luoghi di lavoro (2005), Linee guida per la movimentazione in sicurezza dei materiali lapidei

Provincia di Massa Carrara, Procedure di sicurezza, Decreto n.5635 del 30-03-2022 Allegato A, Delibera n.226 del 24-02-2020 Allegato A, Delibera n.575 del 29-05-2017 Allegato A, Delibera n.1312 del 27-11-2018 Allegato A

www.stonebuster.it

www.stonetechnsrl.com

www.callegaro1997.it