

## ADA.10.09.04 - LAVORAZIONE ARTIGIANALE/ARTISTICA IN FERRO E/O DI ALTRI METALLI NON NOBILI

### SCHEDA DI CASO

**RISULTATO ATTESO 1** - Progettare il prodotto artigianale/artistico in ferro e/o di altri metalli non nobili sulla base dell'analisi delle richieste del cliente e dei dati emersi dai sopralluoghi effettuati, realizzando e verificando modelli ed avendo cura di predisporre un preventivo di spesa per il cliente

## 1 - ANALISI PREVENTIVA

Grado di complessità 1

### 1.1 ANALISI PREVENTIVA

Verificare tramite sopralluogo le caratteristiche del/dei prodotto/i da realizzare, o da riparare, rilevandone le misure con utilizzo di metro, rotella metrica e misuratore di angoli valutando le particolarità del contesto applicativo, le richieste del cliente e le specifiche di progetto/contratto

### 1.1 INDIVIDUAZIONE SOLUZIONI

Individuare, attraverso indicazioni fornite dal cliente (foto, esempi di prodotti analoghi già realizzati) oppure con esemplificazione di possibili soluzioni, anche alternative alle proposte del cliente, le caratteristiche del/dei prodotto/i da realizzare e o dell'intervento di riparazione di prodotti danneggiati dal tempo e/o dall'uso (es. per rottura cerniere, saldature staccate, corrosioni, danneggiamenti da urto, ecc.) da effettuare

## 2 - PROGETTAZIONE

Grado di complessità 1

### 2.1 PROGETTAZIONE

Redigere un disegno con la rappresentazione del prodotto - eventualmente in scala 1:1 su lastra di metallo - individuando le relative misure di sviluppo, predisponendo la distinta per l'acquisto dei materiali necessari utilizzando anche prontuari e cataloghi delle ditte fornitrici, garantendo la piena rispondenza alle esigenze emerse dall'analisi preventiva ed il confronto con il cliente, e elaborando un preventivo di spesa

## 3 - REALIZZAZIONE DEI MODELLI

Grado di complessità 2

### 3.2 REALIZZAZIONE MODELLI OPERE ARTISTICHE

Realizzare, in caso di produzioni artistiche, il modello, anche in scala, dell'opera, individuando le

## ADA.10.09.04 - LAVORAZIONE ARTIGIANALE/ARTISTICA IN FERRO E/O DI ALTRI METALLI NON NOBILI

soluzioni che meglio traducono gli input dell'artista

Grado di complessità 1

### 3.1 REALIZZAZIONE MODELLI

Realizzare, in caso di produzioni quantitativamente significative, i modelli degli elementi caratteristici del prodotto da realizzare e dei particolari (fregi o altri elementi anche realizzati in altri materiali) verificandone la congruenza estetica e strutturale rispetto al progetto

## ADA.10.09.04 - LAVORAZIONE ARTIGIANALE/ARTISTICA IN FERRO E/O DI ALTRI METALLI NON NOBILI

### SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

#### RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- metro
- rotella metrica
- misuratore di angoli
- prontuari/cataloghi delle ditte fornitrici
- indicazioni fornite dal cliente (foto, esempi di prodotti analoghi già realizzati)
- input di artisti
- lastre di metallo

#### TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- metodi e tecniche di misurazione e verifica in loco
- le tecniche di progettazione e di realizzazione del disegno tecnico
- tecniche ed operatività di realizzazione di modelli
- tecniche ed operatività di sviluppo di preventivi di spesa

#### OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- disegno realizzato
- distinta dei materiali predisposta
- modello realizzato e verificato
- preventivo di spesa predisposto

#### INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

##### ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. l'insieme dei materiali tipici (ferro; metalli non nobili)
2. l'insieme delle tipologie di prodotto tipiche
3. le tecniche di progettazione e di realizzazione del disegno tecnico
4. tecniche di realizzazione di modelli
5. un set di caratteristiche di prodotti da realizzare/riparare e di loro contesti

##### DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. prova prestazionale: con riferimento all'insieme dei materiali e ad almeno due tipologie di prodotto da realizzare, sulla base del set di caratteristiche date, elaborazione del progetto tecnico di manufatto
2. colloquio tecnico relativo a criteri di riferimento per la redazione della distinta dei materiali e del

## ADA.10.09.04 - LAVORAZIONE ARTIGIANALE/ARTISTICA IN FERRO E/O DI ALTRI METALLI NON NOBILI

preventivo dei costi

## ADA.10.09.04 - LAVORAZIONE ARTIGIANALE/ARTISTICA IN FERRO E/O DI ALTRI METALLI NON NOBILI