INAPP
ISTITUTO NAZIONALE PER L'ANALISI DELLE POLITICHE PUBBLICHE

ADA.10.09.01 - FABBRICAZIONE E MONTAGGIO DI INFISSI E SERRAMENTI

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 2 - Costruire gli infissi ed i serramenti eseguendo le diverse operazioni (es. tracciare, segare, forare, saldare, levigare, ecc.) con l'ausilio di macchinari e manualmente, effettuando l'assemblaggio e la rifinitura dei prodotti finiti (es. pulitura, verniciatura, lucidatura, ecc.)

1 - APPROVVIGIONAMENTO MATERIALI

Grado di complessità 1

1.1 APPROVVIGIONAMENTO MATERIALI

Provvedere all'approvvigionamento dei materiali necessari alla realizzazione dei prodotti (profilati - con o senza guarnizioni - cerniere, chiusure, maniglie, vetri ecc.), ove non già presenti in magazzino, sulla base del progetto e della distinta di acquisto, provvisti o meno delle pellicole esterne di rifinitura, verificandone all'arrivo la conformità all'ordine

2 - LAVORAZIONI

Grado di complessità 1

2.1 TAGLIO E FORATURE

Realizzare, in base alle misure di progetto, il taglio dei profilati per la realizzazione degli elementi che compongono il telaio esterno (serramento) ed interno (infisso)ed effettuare le forature a misura per il montaggio di cerniere, serrature, ecc. utilizzando troncatrici e foratrici manuali o automatiche, frese, mole a disco, o banchi di lavorazione automatizzati

2.1 ASSEMBLAGGIO

Assemblare il telaio esterno ed interno utilizzando l'apposito banco per lavorazioni manuali o banchi di lavorazione automatizzati, verificando il perfetto posizionamento a squadra dei vari elementi e procedendo al loro fissaggio con saldatura termica (in caso di pvc) o squadrette interne avvitate e inserendo nei telai di grandi dimensioni realizzati in pvc un irrigidimento interno in metallo zincato

2.1 FINITURA

Procedere al montaggio delle guarnizioni (ove non già comprese nel profilato), degli scarichi di condensa, delle cerniere, degli apparecchi di chiusura, dei telai mobili sul telaio fisso, verificando - a conclusione del processo - il corretto funzionamento di tutte le compo

2.1 PULITURA E VERNICIATURA

Realizzare la pulizia del prodotto con liquidi adeguati e la sua verniciatura epossidica o poliuretanica (nel caso i profilati utilizzati non siano già verniciati al momento dell'acquisto) realizzata a spruzzo in

camera di verniciatura

2.1 MONTAGGIO VETRI

Procedere al montaggio dei vetri (ove previsti) e delle relative guarnizioni

3 - STOCCAGGIO PRODOTTI FINITI

Grado di complessità 1

3.1 STOCCAGGIO MANUFATTI

Applicare al prodotto finito le necessarie protezioni (pellicole termoretraibili o altri imballaggi) e posizionarlo nelle aree di stoccaggio per la successiva consegna

4 - SMALTIMENTO RIFIUTI

Grado di complessità 1

4.1 STOCCAGGIO RIFIUTI

Procedere, nel rispetto delle norme di legge, al recupero dei materiali riciclabili ed allo smaltimento dei rifiuti non riciclabili

ADA.10.09.01 - FABBRICAZIONE E MONTAGGIO DI INFISSI E SERRAMENTI

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 2

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- progetto di installazione
- ordine e distinta di consegna dei materiali
- normativa relativa allo smaltimento dei rifiuti
- materiali necessari alla realizzazione dei prodotti (profilati - con o senza guarnizioni - cerniere, chiusure, maniglie, vetri ecc.)
- troncatrici manuali/automatiche
- foratrici manuali/automatiche
- frese
- mole a disco
- banchi di lavorazione manuali/automatizzati
- squadrette interne
- saldatrici termiche per PVC
- profilati in metallo zincato
- liquidi di pulizia
- vernici
- pellicole termoretraibili/altri imballaggi

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- tecniche ed operatività di taglio e foratura dei profilati
- tecniche ed operatività di assemblaggio e saldatura dei telai
- tecniche ed operatività di montaggio delle guarnizioni
- tecniche ed operatività di montaggio dei vetri
- tecniche ed operatività di pulitura/verniciatura di infissi/serramenti
- procedure di stoccaggio materiali
- procedure di raccolta degli scarti/rifiuti per recupero/smaltimento

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- infissi/serramenti costruiti e stoccati

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme delle tipologie di infissi e serramenti
2. L'insieme della caratteristiche ambientali e strutturali dei contesti di installazione
3. Le tecniche di taglio e foratura dei profilati

4. Le tecniche di assemblaggio e saldatura dei telai
5. Le tecniche di montaggio delle guarnizioni
6. Le tecniche di montaggio dei vetri
7. Le tecniche di rifinitura di infissi/serramenti
8. Le procedure di stoccaggio materiali
9. Le procedure di raccolta degli scarti/rifiuti per recupero/smaltimento

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. prova prestazionale: con riferimento ad almeno due tipologie di infisso/serramento e ad un contesto specifico di installazione dati, impostazione realizzazione reale o simulata delle lavorazioni necessarie alla produzione
2. colloquio tecnico relativo alle procedure di imballaggio e stoccaggio degli infissi/serramenti la cui realizzazione è oggetto della prova prestazionale

ADA.10.09.01 - FABBRICAZIONE E MONTAGGIO DI INFISSI E SERRAMENTI

FONTI

UNI 11673-1 Posa in opera di serramenti - Parte 1: Requisiti e criteri di verifica della progettazione
UNI 11673-2 Posa in opera di serramenti - Parte 2: Requisiti di conoscenza, abilità e competenza del posatore di serramenti
UNI 11673-3 Posa in opera di serramenti - Parte 3: Requisiti minimi per l'erogazione di corsi di istruzione e formazione non formale per installatori/posatori di serramenti