

**SCHEDA DI CASO**

**RISULTATO ATTESO 2** - Effettuare la rifinitura dell'oggetto correggendo eventuali imperfezioni, eliminando il materiale adesivo e di lavaggio e realizzando la lucidatura

**1 - ELIMINAZIONE MATERIALE ADESIVO**

Grado di complessità 1

**1.1 ELIMINAZIONE MATERIALE ADESIVO (MASTICE)**

Riscaldare il materiale adesivo di fissaggio della struttura metallica per distaccarlo dal fuso e immergere l'oggetto in una soluzione solvente per una totale pulitura controllando che siano correttamente aspirati i vapori prodotti

**2 - LUCIDATURA E LAVAGGIO**

Grado di complessità 1

**2.1 LUCIDATURA**

Eeguire la lucidatura delle pietre con polveri lucidanti, dischi in metallo o feltro e gommini in base al tipo di pietra

**2.1 LAVAGGIO AD ULTRASUONI E ASCIUGATURA**

Provvedere al lavaggio e la sgrassatura dell'oggetto immergendolo in soluzione di acqua e sapone all'interno delle lavatrici ad ultrasuoni ed eseguire l'asciugatura mediante aria compressa

**3 - CONTROLLO FINALE DELL'INCASSATURA**

Grado di complessità 1

**3.1 VERIFICA INCASSATURA**

Verificare il fissaggio delle pietre utilizzando soffietti ad aria e, eventualmente, eliminare piccole imperfezioni

**4 - SMALTIMENTO RIFIUTI**

Grado di complessità 1

**4.1 SMALTIMENTO RIFIUTI**

## **ADA.10.10.05 - INCASSATURA/INCASTONATURA DI MATERIALI GEMMOLOGICI**

Smaltire secondo le procedure di legge i residui non preziosi della lavorazione (mastici, solventi e soluzioni di lavaggio)

## ADA.10.10.05 - INCASSATURA/INCASTONATURA DI MATERIALI GEMMOLOGICI

### SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 2

#### **RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)**

- Lavatrici a ultrasuoni
- Dischi di lucidatura
- Polveri lucidanti
- Gommini lucidanti
- Solventi del materiale adesivo
- Compressori
- Norme in materia di smaltimento dei rifiuti

#### **TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ**

- Tecniche ed operatività di utilizzo delle lavatrici ad ultrasuoni
- Tecniche di lucidatura delle pietre preziose

#### **OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ**

- Oggetto rifinito
- Rifiuti di lavorazione smaltiti

#### **INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE**

#### **ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE**

1. L'insieme delle tecniche di incassatura/incastonatura
2. Una tipologia di oggetto realizzato
3. L'insieme delle tecniche di lavaggio e pulitura di oggetti con pietre preziose
4. Le tecniche di lucidatura delle diverse tipologie di pietre
5. Le procedure e l'operatività di gestione dei residui e dei rifiuti

#### **DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE**

1. Prova prestazionale: con riferimento ad una tecnica di incassatura/incastonatura e ad un oggetto realizzato, identificazione delle rifiniture necessarie alla sua finalizzazione
2. Colloquio tecnico relativo alle operazioni di pulizia finale dell'oggetto a conclusione dell'incassatura/incastonatura e delle tecniche di lucidatura più idonee in relazione alle diverse tipologie di pietre

## ADA.10.10.05 - INCASSATURA/INCASTONATURA DI MATERIALI GEMMOLOGICI

### FONTI

- EN UNI 1904 2001 Metalli preziosi - Titolo delle leghe saldanti utilizzate con gli articoli di gioielleria di metallo prezioso
- ISO EN UNI 8653 ISO 28653 EN/UNI 1994 Oreficeria - Misure dell'anello - Definizione, dimensione e designazione
- ISO EN UNI 8654 ISO 28654 EN/UNI 1994 Colori delle leghe d'oro - Definizione, gamma dei colori e designazione
- ISO EN UNI 9202 ISO 29202 EN/UNI 1994 Oreficeria - Titolo delle leghe di metallo prezioso
- UNI 9758 2003 Diamante - Terminologia, classificazione, caratteristiche e metodi di prova
- ISO UNI 10173 1993 Classificazione del taglio
- UNI 10245 1993 Materiali gemmologici - Nomenclatura