

## ADA.10.10.01 - PROGRAMMAZIONE/PIANIFICAZIONE DELLA PRODUZIONE DI METALLI PREZIOSI

### SCHEDA DI CASO

**RISULTATO ATTESO 1** - Pianificare fasi e tempi di realizzazione dei prodotti, definendo gli approvvigionamenti di materiali necessari ed elaborando la reportistica necessaria

#### 1 - APPROVVIGIONAMENTI

Grado di complessità 1

##### 1.1 PROGRAMMAZIONE APPROVVIGIONAMENTI

Definire il fabbisogno di metalli componenti per la realizzazione delle leghe o di leghe "madri" in relazione a titolazione, colore, caratteristiche tecniche e meccaniche ed estetiche dei prodotti da realizzare, tenendo conto delle classificazioni internazionali e delle normative esistenti

#### 2 - SCHEDE DI PRODUZIONE

Grado di complessità 1

##### 2.1 DEFINIZIONE SCHEDE DI PRODUZIONE

Predisporre le schede con le specifiche quantitative e qualitative per la produzione delle diverse tipologie di prodotto, sulla base delle richieste del committente, identificando le caratteristiche del metallo/lega da lavorare, le tipologie ed i tempi di lavorazione, tenendo conto delle caratteristiche e dei livelli di efficienza produttiva degli impianti

## ADA.10.10.01 - PROGRAMMAZIONE/PIANIFICAZIONE DELLA PRODUZIONE DI METALLI PREZIOSI

### SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

#### **RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)**

- classifiche internazionali e normative tecniche relative a leghe e metalli preziosi
- titolazione, colore, caratteristiche tecniche e meccaniche ed estetiche dei prodotti richiesti dal committente
- schede di ordinativi
- elenchi scorte materiali
- tipologie e tempi di lavorazione, caratteristiche e livelli di efficienza produttiva degli impianti

#### **TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ**

- tecniche di analisi quali-quantitativa delle richieste dei clienti
- tecniche di programmazione degli approvvigionamenti
- tecniche di programmazione della produzione

#### **OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ**

- fabbisogno di approvvigionamenti definito
- schede di produzione compilate

#### **INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE**

##### **ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE**

1. L'insieme dei metalli componenti per la realizzazione delle leghe o di leghe "matri"
2. Un set di tipologie di ordini e caratteristiche di produttività degli impianti
3. Il processo di programmazione della produzione

##### **DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE**

1. prova prestazionale: compilazione di una scheda di produzione a partire da un ordinativo di un lotto di prodotti
2. colloquio tecnico: motivazione delle scelte compiute ed esame delle possibili criticità di processo

## ADA.10.10.01 - PROGRAMMAZIONE/PIANIFICAZIONE DELLA PRODUZIONE DI METALLI PREZIOSI

### FONTI

EN UNI 1904 2001 Metalli preziosi - Titolo delle leghe saldanti utilizzate con gli articoli di gioielleria di metallo prezioso

ISO EN UNI 8653 ISO 28653 EN/UNI 1994 Oreficeria - Misure dell'anello - Definizione, dimensione e designazione

ISO EN UNI 8654 ISO 28654 EN/UNI 1994 Colori delle leghe d'oro - Definizione, gamma dei colori e designazione

ISO EN UNI 9202 ISO 29202 EN/UNI 1994 Oreficeria - Titolo delle leghe di metallo prezioso

UNI 9758 2003 Diamante - Terminologia, classificazione, caratteristiche e metodi di prova

ISO UNI 10173 1993 Classificazione del taglio

D.Lgs. 22 maggio 1999, n. 251, Disciplina dei titoli e dei marchi di identificazione dei metalli preziosi, in attuazione dell'articolo 42 della legge 24 aprile 1998, n. 128

D.P.R. 30 maggio 2002, n.150 Regolamento recante norme per l'applicazione del decreto legislativo 22 maggio 1999, n. 251, sulla disciplina dei titoli e dei marchi di identificazione dei metalli preziosi