

## ADA.10.10.01 - PROGRAMMAZIONE/PIANIFICAZIONE DELLA PRODUZIONE DI METALLI PREZIOSI

### RIEPILOGO SCHEDA DI CASO

**RISULTATO ATTESO 1** - Pianificare fasi e tempi di realizzazione dei prodotti, definendo gli approvvigionamenti di materiali necessari ed elaborando la reportistica necessaria

**CASI ESEMPLIFICATIVI:**

**Dimensione 1** - Approvvigionamenti: **1 caso**

**Dimensione 2** - Schede di produzione: **1 caso**

**RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE (RSV)**

---

**RISULTATO ATTESO 2** - Eseguire i controlli sui metalli in fase iniziale del processo di produzione, le verifiche di conformità del titolo del metallo/lega durante il processo di lavorazione

**CASI ESEMPLIFICATIVI:**

**Dimensione 1** - Controlli di conformità del titolo: **4 casi**

**RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE (RSV)**

---

## ADA.10.10.01 - PROGRAMMAZIONE/PIANIFICAZIONE DELLA PRODUZIONE DI METALLI PREZIOSI

### SCHEDA DI CASO

**RISULTATO ATTESO 1** - Pianificare fasi e tempi di realizzazione dei prodotti, definendo gli approvvigionamenti di materiali necessari ed elaborando la reportistica necessaria

#### 1 - APPROVVIGIONAMENTI

Grado di complessità 1

##### 1.1 PROGRAMMAZIONE APPROVVIGIONAMENTI

Definire il fabbisogno di metalli componenti per la realizzazione delle leghe o di leghe "madri" in relazione a titolazione, colore, caratteristiche tecniche e meccaniche ed estetiche dei prodotti da realizzare, tenendo conto delle classificazioni internazionali e delle normative esistenti

#### 2 - SCHEDE DI PRODUZIONE

Grado di complessità 1

##### 2.1 DEFINIZIONE SCHEDE DI PRODUZIONE

Predisporre le schede con le specifiche quantitative e qualitative per la produzione delle diverse tipologie di prodotto, sulla base delle richieste del committente, identificando le caratteristiche del metallo/lega da lavorare, le tipologie ed i tempi di lavorazione, tenendo conto delle caratteristiche e dei livelli di efficienza produttiva degli impianti

## ADA.10.10.01 - PROGRAMMAZIONE/PIANIFICAZIONE DELLA PRODUZIONE DI METALLI PREZIOSI

### SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

#### RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- classificazioni internazionali e normative tecniche relative a leghe e metalli preziosi
- titolazione, colore, caratteristiche tecniche e meccaniche ed estetiche dei prodotti richiesti dal committente
- schede di ordinativi
- elenchi scorte materiali
- tipologie e tempi di lavorazione, caratteristiche e livelli di efficienza produttiva degli impianti

#### TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- tecniche di analisi quali-quantitativa delle richieste dei clienti
- tecniche di programmazione degli approvvigionamenti
- tecniche di programmazione della produzione

#### OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- fabbisogno di approvvigionamenti definito
- schede di produzione compilate

#### INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

##### ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme dei metalli componenti per la realizzazione delle leghe o di leghe "madri"
2. Un set di tipologie di ordini e caratteristiche di produttività degli impianti
3. Il processo di programmazione della produzione

##### DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. prova prestazionale: compilazione di una scheda di produzione a partire da un ordinativo di un lotto di prodotti
2. colloquio tecnico: motivazione delle scelte compiute ed esame delle possibili criticità di processo

## ADA.10.10.01 - PROGRAMMAZIONE/PIANIFICAZIONE DELLA PRODUZIONE DI METALLI PREZIOSI

### SCHEDA DI CASO

**RISULTATO ATTESO 2** - Eseguire i controlli sui metalli in fase iniziale del processo di produzione, le verifiche di conformità del titolo del metallo/lega durante il processo di lavorazione

#### 1 - CONTROLLI DI CONFORMITÀ DEL TITOLO

Grado di complessità 1

##### 1.1 PESATURE

Eseguire con bilance elettroniche le pesature dei campioni prelevati durante il processo di lavorazione (in avvio, in itinere, a conclusione) per il calcolo finale del titolo (quantità di oro puro presente) e del campione di oro puro prodotto a conclusione della fase di controllo, identificando il titolo dei campioni

##### 1.1 COPPELLAZIONE ("ATTACCO TERMICO")

Avvolgere in fogli di piombo il campione aggiungendo argento in quantità adeguata al peso del campione (inquartamento) e inserire il composto in forno di fusione all'interno di cospelle per separare gli altri metalli di lega dall'oro

##### 1.1 LAMINAZIONE

Eseguire la laminazione dei campioni e la successiva piegatura delle lamine per consentire un'azione uniforme dell'acido sull'intera superficie della stessa

##### 1.1 "ATTACCO" CHIMICO

Portare ad ebollizione il campione immerso in ampolle con soluzione di acqua e acido certificato (per laboratorio di analisi), per eliminare la componente di argento, ed eseguire il risciacquo e l'asciugatura in forno del campione di oro

## ADA.10.10.01 - PROGRAMMAZIONE/PIANIFICAZIONE DELLA PRODUZIONE DI METALLI PREZIOSI

### SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 2

#### RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- classificazioni internazionali e normative tecniche relative a leghe di oro
- bilance elettroniche
- campioni di prodotto
- fogli di piombo
- argento
- acido a titolo certificato
- tecnologie impiantistiche: forni
- macchine piegatrici
- macchine laminatrici

#### TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- operatività della coppellazione (attacco termico)
- operatività della laminazione
- operatività della separazione chimica (attacco chimico)

#### OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- titolo dell'oro/lega verificato

#### INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

#### ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme dei trattamenti per la verifica del titolo dell'oro/lega

#### DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. prova prestazionale: conduzione reale o simulata di una verifica del titolo di un campione di prodotto
2. colloquio tecnico: descrizione dei diversi obiettivi di controllo/verifica di ciascun trattamento

## ADA.10.10.01 - PROGRAMMAZIONE/PIANIFICAZIONE DELLA PRODUZIONE DI METALLI PREZIOSI

### FONTI

EN UNI 1904 2001 Metalli preziosi - Titolo delle leghe saldanti utilizzate con gli articoli di gioielleria di metallo prezioso

ISO EN UNI 8653 ISO 28653 EN/UNI 1994 Oreficeria - Misure dell'anello - Definizione, dimensione e designazione

ISO EN UNI 8654 ISO 28654 EN/UNI 1994 Colori delle leghe d'oro - Definizione, gamma dei colori e designazione

ISO EN UNI 9202 ISO 29202 EN/UNI 1994 Oreficeria - Titolo delle leghe di metallo prezioso

UNI 9758 2003 Diamante - Terminologia, classificazione, caratteristiche e metodi di prova

ISO UNI 10173 1993 Classificazione del taglio

D.Lgs. 22 maggio 1999, n. 251, Disciplina dei titoli e dei marchi di identificazione dei metalli preziosi, in attuazione dell'articolo 42 della legge 24 aprile 1998, n. 128

D.P.R. 30 maggio 2002, n.150 Regolamento recante norme per l'applicazione del decreto legislativo 22 maggio 1999, n. 251, sulla disciplina dei titoli e dei marchi di identificazione dei metalli preziosi