

ADA.10.07.05 - PRODUZIONE DEL MANUFATTO IN VETRORESINA E ASSEMBLAGGIO DI SCAFO, COPERTA E SOVRASTRUTTURE

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 2 - Assemblare scafo, coperta e sovrastrutture dell'imbarcazione in vetroresina, fissando le pareti strutturali e rifinendone, unendo i diversi componenti e provvedendo infine all'applicazione della fibra di vetro e resina sulle giunzioni

1 - PREPARAZIONE SUPERFICIE

Grado di complessità 2

1.2 MOLATURA SUPERFICIE

Molare le zone di giuntura del manufatto asportando completamente il gelcoat ed eventuali residui di cera

Grado di complessità 1

1.1 RIMOZIONE SBAVATURE

Rimuovere le sbavature sulle zone delle giunture tagliando e profilando il manufatto utilizzando strumenti portatili ad aria compressa o elettrici con dischi abrasivi i diamantati

2 - ASSEMBLAGGIO

Grado di complessità 4

2.4 BLOCCAGGIO MANUFATTI

Fissare i due manufatti fra loro attraverso i fori praticati e utilizzando viti, bulloni o rivetti passanti

2.4 ASSEMBLAGGIO PARATIE

Assemblare allo scafo la coperta e fissare le paratie portanti divisorie

Grado di complessità 3

2.3 SIGILLATURA MANUFATTI

Sollevarlo il manufatto ed immettere nelle zone di contatto materiale sigillante (silicone) e ricollocare il manufatto nella posizione definitiva

Grado di complessità 2

ADA.10.07.05 - PRODUZIONE DEL MANUFATTO IN VETRORESINA E ASSEMBLAGGIO DI SCAFO, COPERTA E SOVRASTRUTTURE

2.2 FORATURA MANUFATTI

Praticare lungo la linea di giunzione dei manufatti sovrapposti una serie di fori passanti distanziati fra loro circa 15 cm

Grado di complessità 1

2.1 SOVRAPPOSIZIONE MANUFATTI

Sovrapporre nei punti di giunzione i manufatti previsti in modo da dare all'insieme l'aspetto definitivo della imbarcazione

3 - FINITURA

Grado di complessità 2

3.2 VERNICIATURA SUPERFICIE ESTERNA

Ricoprire la superficie esterna del manufatto con gelcoat

3.2 LUCIDATURA SUPERFICIE ESTERNA

Lucidare la superficie esterna del manufatto

Grado di complessità 1

3.1 COPERTURA FINALE SUPERFICI - FIBRA DI VETRO E RESINA

Ricoprire le superfici interessate alla giunzione (internamente ed esternamente) con fibra di vetro e resina

3.1 BLOCCAGGIO PARATIE E COPERTA

Ricoprire le paratie portanti divisorie dello scafo, fissate con la coperta, fissandole con fibra di vetro e resina

ADA.10.07.05 - PRODUZIONE DEL MANUFATTO IN VETRORESINA E ASSEMBLAGGIO DI SCAFO, COPERTA E SOVRASTRUTTURE

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 2

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Tipologie di imbarcazioni
- Disegno progettuale
- Elementi dell'imbarcazione
- Mole e smerigliatrici
- Strumenti per la stuccatura
- Tipologia di stucco e caratteristiche
- Tipologie di resine e caratteristiche
- Tipologie vernici e caratteristiche
- Strumenti per la levigatura (carta vetrata, carteggiatrici elettriche, dischi abrasivi)
- Strumenti per il taglio del tessuto - fibra di vetro (forbici e trincetti)
- Avvitatori
- Strumenti per la stuccatura
- Tipologia di stucco e caratteristiche
- Strumenti per la verniciatura e la stesura delle resine (pennelli, rulli, pantografi, pistole a spruzzo airless, ecc.)
- Utensili manuali per la posatura dello stucco (spatole, smerigliatrici, tamponi, ecc.)
- Mezzi di sollevamento presenti nel cantiere (muletti, gru semoventi e carri ponte)

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche di costruzione in vetroresina
- Tecniche di assemblaggio
- Tecniche di verniciatura e lucidatura
- Tecniche di stuccatura

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Imbarcazione assemblata

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme delle tipologie di imbarcazioni
2. L'insieme delle tecniche e dei metodi per l'assemblaggio degli elementi dell'imbarcazione (scafo, coperta o sovrastruttura)
3. Un set di progetti di diverse tipologie di imbarcazioni in vetroresina

ADA.10.07.05 - PRODUZIONE DEL MANUFATTO IN VETRORESINA E ASSEMBLAGGIO DI SCAFO, COPERTA E SOVRASTRUTTURE

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: per almeno una tipologia di imbarcazione, sulla base del set dato impostazione ed esecuzione di attività di assemblaggio dello scafo, coperta e sovrastruttura
2. Colloquio tecnico relativo alla modalità e fasi dell'assemblaggio degli elementi dell'imbarcazione (scafo, coperta o sovrastruttura)

**ADA.10.07.05 - PRODUZIONE DEL MANUFATTO IN VETRORESINA E ASSEMBLAGGIO DI SCAFO,
COPERTA E SOVRASTRUTTURE**

FONTI

Repertorio Qualificazioni Regione Friuli -Venezia Giulia

Repertorio Qualificazioni Regione Campania

Repertorio Qualificazioni Regione Liguria

Costruzione imbarcazioni in vetroresina www.sup.usl12.toscana.it/modellicontenuti/mlav_fasi_lav.pdf

Costruzioni imbarcazioni in vetroresina - ciclo costruzioni

http://www.sup.usl12.toscana.it/modellicontenuti/mlav_ciclo_tec.pdf