

**SCHEDA DI CASO**

**RISULTATO ATTESO 2** - Eseguire i diversi trattamenti di finissaggio realizzando tutte le operazioni di finitura e completamento (stuccatura, resinatura, gelcottatura, lucidatura e ceratura)

**1 - FINITURA STAMPO**

Grado di complessità 4

**1.4 LUCIDATURA**

Effettuare la lucidatura della superficie dello stampo utilizzando pasta abrasiva rendendola perfettamente liscia e a specchio

Grado di complessità 3

**1.3 RESINATURA**

Applicare sulla superficie dello stampo uno strato di "resina per stampi" utilizzando pistola a spruzzo (o rullo o pennello)

**1.3 APPLICAZIONE GELCOAT**

Applicare sulla superficie dello stampo uno strato di "gelcoat per stampi" utilizzando pistola a spruzzo (o rullo o pennello)

Grado di complessità 2

**1.2 STUCCATURA A SPRUZZO E CARTEGGIATURA**

Applicare a spruzzo uno ulteriore strato di stucco e carteggiare e lucidare a secco la superficie dello stampo

Grado di complessità 1

**1.1 STUCCATURA MANUALE E CARTEGGIATURA**

Ricoprire le eventuali lesioni della superficie dello stampo con "stucco metallico" applicato a spatola e successivamente carteggiare nuovamente la superficie dello stampo a secco utilizzando carteggiatrici elettriche portatili o "stecche" di legno della lunghezza anche di 1 m, ricoperte di carta abrasiva

**2 - COMPLETAMENTO STAMPO**

## ADA.10.07.04 - COSTRUZIONE DELLO STAMPO IN VETRORESINA

Grado di complessità 2

### 2.2 LUCIDATURA

Lucidare "a specchio" la superficie dello stampo dopo ogni apposizione di cera

Grado di complessità 1

### 2.1 CERATURA CON CERA

Applicare ripetuti strati di "cere distaccanti" (cere microcristalline ad alto punto di fusione) per mezzo di tamponi sulla superficie dello stampo, interessando ogni punto della superficie ed assicurando una buona uniformità di distribuzione

### 2.1 CERATURA CON ALCOOL

Effettuare la "ceratura" della superficie, su una superficie già trattata almeno una volta con cera, utilizzando alcool polivinilico applicato a spruzzo o con un panno

**SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 2**

**RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)**

- Tipologie di imbarcazioni e loro manichini
- Tipologie di stampi
- Disegno progettuale
- Elementi dello stampo
- Tipologie di resine e caratteristiche
- Mole e smerigliatrici
- Strumenti per la stuccatura
- Tipologia di stucco e caratteristiche
- Vernici e resine
- Cere distaccanti
- Strumenti per la verniciatura a mano (pennelli, rulli, pantografi...)
- Strumenti per la verniciatura a spruzzo (pistole a spruzzo airless...)
- Strumenti per le operazioni di levigatura (carta vetrata, carteggiatrici elettriche)
- Troncatrici
- Saldatrici ad arco, trapani ed altri utensili manuali

**TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ**

- Tecniche ed operatività di costruzione dello stampo in vetroresina
- Tecniche di verniciatura
- Tecniche di stuccatura

**OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ**

- Stampo in vetroresina rifinito e completato

**INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE**

**ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE**

1. L'insieme delle tipologie di imbarcazioni
2. L'insieme delle tipologie di stampi
3. L'insieme delle tecniche e dei metodi per la realizzazione dei trattamenti di finissaggio degli stampi in vetroresina
4. Un set di stampi

**DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE**

## ADA.10.07.04 - COSTRUZIONE DELLO STAMPO IN VETRORESINA

1. Prova prestazionale: per almeno una tipologia di imbarcazione ed almeno uno stampo grezzo dato, impostazione e realizzazione delle attività di finitura e completamento
2. Colloquio tecnico relativo alla modalità e fasi di realizzazione dei trattamenti di finissaggio di stampi in vetroresina diversi da quelli oggetto di prova prestazionale

## ADA.10.07.04 - COSTRUZIONE DELLO STAMPO IN VETRORESINA

### FONTI

Repertorio qualificazioni Regione Friuli- Venezia Giulia

Costruzione imbarcazioni in vetroresina [http://www.sup.usl12.toscana.it/modellicontenuti/mlav\\_fasi\\_lav.pdf](http://www.sup.usl12.toscana.it/modellicontenuti/mlav_fasi_lav.pdf)

Scienze e tecnologie applicate/Settore marittimo/Modulo: uno /Unità: quattro/Scafi in vetro resina Ciclo tecnologico di costruzione <https://digilander.libero.it/ldmf7/m1u4.pdf>

<https://www.nautica.it/manutenzione-restauro-barche/costruire-barca/>

<http://www.perizienautiche.it/wp-content/uploads/2011/06/Varato-il-nuovissimo-Dehler-60.pdf>