

ADA.10.07.04 - COSTRUZIONE DELLO STAMPO IN VETRORESINA

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 2 - Eseguire i diversi trattamenti di finissaggio realizzando tutte le operazioni di finitura e completamento (stuccatura, resinatura, gelcottatura, lucidatura e ceratura)

1 - FINITURA STAMPO

Grado di complessità 4

1.4 LUCIDATURA

Effettuare la lucidatura della superficie dello stampo utilizzando pasta abrasiva rendendola perfettamente liscia e a specchio

Grado di complessità 3

1.3 RESINATURA

Applicare sulla superficie dello stampo uno strato di "resina per stampi" utilizzando pistola a spruzzo (o rullo o pennello)

1.3 APPLICAZIONE GELCOAT

Applicare sulla superficie dello stampo uno strato di "gelcoat per stampi" utilizzando pistola a spruzzo (o rullo o pennello)

Grado di complessità 2

1.2 STUCCATURA A SPRUZZO E CARTEGGIATURA

Applicare a spruzzo uno ulteriore strato di stucco e carteggiare e lucidare a secco la superficie dello stampo

Grado di complessità 1

1.1 STUCCATURA MANUALE E CARTEGGIATURA

Ricoprire le eventuali lesioni della superficie dello stampo con "stucco metallico" applicato a spatola e successivamente carteggiare nuovamente la superficie dello stampo a secco utilizzando carteggiatrici elettriche portatili o "stecche" di legno della lunghezza anche di 1 m, ricoperte di carta abrasiva

2 - COMPLETAMENTO STAMPO

Grado di complessità 2

ADA.10.07.04 - COSTRUZIONE DELLO STAMPO IN VETRORESINA

2.2 LUCIDATURA

Lucidare "a specchio" la superficie dello stampo dopo ogni apposizione di cera

Grado di complessità 1

2.1 CERATURA CON CERA

Applicare ripetuti strati di "cere distaccanti" (cere microcristalline ad alto punto di fusione) per mezzo di tamponi sulla superficie dello stampo, interessando ogni punto della superficie ed assicurando una buona uniformità di distribuzione

2.1 CERATURA CON ALCOOL

Effettuare la "ceratura" della superficie, su una superficie già trattata almeno una volta con cera, utilizzando alcool polivinilico applicato a spruzzo o con un panno

ADA.10.07.04 - COSTRUZIONE DELLO STAMPO IN VETRORESINA

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Tipologie di imbarcazioni e loro manichini
- Tipologie di stampi
- Disegno progettuale
- Elementi dello stampo
- Tipologie di resine e caratteristiche
- Mole e smerigliatrici
- Strumenti per la stuccatura
- Tipologia di stucco e caratteristiche
- Vernici e resine
- Cere distaccanti
- Strumenti per la verniciatura a mano (pennelli, rulli, pantografi...)
- Strumenti per la verniciatura a spruzzo (pistole a spruzzo airless...)
- Strumenti per le operazioni di levigatura (carta vetrata, carteggiatrici elettriche)
- Troncatrici
- Saldatrici ad arco, trapani ed altri utensili manuali

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche ed operatività di costruzione dello stampo in vetroresina
- Tecniche di verniciatura
- Tecniche di stuccatura

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Stampo in vetroresina rifinito e completato

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme delle tipologie di imbarcazioni
2. L'insieme delle tipologie di stampi
3. L'insieme delle tecniche e dei metodi per la realizzazione dei trattamenti di finissaggio degli stampi in vetroresina
4. Un set di stampi

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: per almeno una tipologia di imbarcazione ed almeno uno stampo grezzo

ADA.10.07.04 - COSTRUZIONE DELLO STAMPO IN VETRORESINA

dato, impostazione e realizzazione delle attività di finitura e completamento

2. Colloquio tecnico relativo alla modalità e fasi di realizzazione dei trattamenti di finissaggio di stampi in vetroresina diversi da quelli oggetto di prova prestazionale

ADA.10.07.04 - COSTRUZIONE DELLO STAMPO IN VETRORESINA

ADA.10.07.04 - COSTRUZIONE DELLO STAMPO IN VETRORESINA

FONTI

Repertorio qualificazioni Regione Friuli- Venezia Giulia

Costruzione imbarcazioni in vetroresina http://www.sup.usl12.toscana.it/modellicontenuti/mlav_fasi_lav.pdf

Scienze e tecnologie applicate/Settore marittimo/Modulo: uno /Unità: quattro/Scafi in vetro resina Ciclo

tecnologico di costruzione <https://digilander.libero.it/ldmf7/m1u4.pdf>

<https://www.nautica.it/manutenzione-restauro-barche/costruire-barca/>

<http://www.perizienautiche.it/wp-content/uploads/2011/06/Varato-il-nuovissimo-Dehler-60.pdf>