

ADA.10.02.10 - ASSEMBLAGGIO E MONTAGGIO DI COMPONENTI MECCANICHE

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 1 - Predisporre i macchinari, a partire dalle specifiche ricevute, regolando i parametri in base al tipo di montaggio/assemblaggio da effettuare

1 - PREDISPOSIZIONE DEI MACCHINARI PER LA REALIZZAZIONE DEL MONTAGGIO/ASSEMBLAGGIO

Grado di complessità 3

1.3 PREDISPOSIZIONE DI MACCHINARI, IMPIANTI E ATTREZZATURE

Approntare le attrezzature e i macchinari necessari alle diverse fasi di assemblaggio e montaggio, scegliendo gli opportuni attrezzi (stampi, utensili, strumenti di misura e collaudo) e impostando le regolazioni necessarie, sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle specifiche tecniche richieste e del risultato atteso.

1.3 PREDISPOSIZIONE DEI MATERIALI DI CONSUMO

Predisporre le dotazioni di materiali di lavorazione e consumo, sulla base del tipo di montaggio/assemblaggio da effettuare e della dimensione del lotto da lavorare.

Grado di complessità 2

1.2 PREDISPOSIZIONE DELL'AREA DI LAVORO

Gestire e controllare la propria area di lavoro predisponendo la postazione, verificando la conformità ed efficienza dei DPI previsti per l'attività svolta, mantenendo l'ordine e la pulizia delle attrezzature e dei macchinari, secondo le modalità aziendali previste.

Grado di complessità 1

1.1 ANALISI DELLE SPECIFICHE DI COMMESSA

Analizzare le specifiche di commessa e le indicazioni di appoggio fornite (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) per individuare gli strumenti, i macchinari, i materiali di consumo e i componenti richiesti dal tipo di montaggio/assemblaggio da effettuare, verificandone la disponibilità e la conformità.

ADA.10.02.10 - ASSEMBLAGGIO E MONTAGGIO DI COMPONENTI MECCANICHE

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Documentazione tecnica di appoggio: disegni tecnici di assiemi ed esplosi, schede tecniche di lavorazione, programmi di produzione, procedure di utilizzo e attrezzaggio macchinari e impianti, distinte materiali
- Macchinari e impianti per il montaggio e l'assemblaggio
- Strumenti e attrezzature per il montaggio e l'assemblaggio (p.e. stampi, utensili, strumenti di misura e collaudo)
- Componenti di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici
- Materiali e forniture per il montaggio e l'assemblaggio
- Norme e regolamenti in materia di prevenzione e sicurezza del lavoro

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche di analisi dei disegni e delle relazioni progettuali
- Tecniche di analisi del ciclo di lavorazione
- Tecniche di assemblaggio e montaggio
- Tecniche di individuazione di macchine, strumenti, utensili, attrezzature e materiali richiesti dalle varie fasi di lavorazione
- Tecniche ed operatività di predisposizione e gestione della propria area di lavoro
- Tecniche ed operatività di attrezzaggio e regolazione dei macchinari e degli impianti

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Area di lavoro correttamente predisposta e gestita
- Macchinari e impianti correttamente attrezzati e regolati
- Dotazioni di materiali di lavorazione e consumo predisposte

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme delle tipologie di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici
2. L'insieme delle tecniche e delle operazioni di allestimento, attrezzaggio e regolazione dei macchinari e degli impianti per il montaggio e l'assemblaggio
3. L'insieme dei macchinari e degli impianti relativi ad assemblaggio e montaggio

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: per almeno una tipologia di prodotto meccanico, di complessità data, sulla base della documentazione tecnica di appoggio, di assieme ed esplosa, impostazione

ADA.10.02.10 - ASSEMBLAGGIO E MONTAGGIO DI COMPONENTI MECCANICHE

dell'assemblaggio/montaggio predisponendo macchinari/impianti ed area di lavoro

2. Colloquio tecnico relativo alle operazioni di attrezzaggio e impostazione dei macchinari in base alle caratteristiche e alle dimensioni dei componenti da lavorare, per tipologie di prodotto diverse da quella oggetto di prova prestazionale

ADA.10.02.10 - ASSEMBLAGGIO E MONTAGGIO DI COMPONENTI MECCANICHE

ADA.10.02.10 - ASSEMBLAGGIO E MONTAGGIO DI COMPONENTI MECCANICHE

FONTI

Provincia autonoma di Trento - Quadro provinciale dei profili e delle qualificazioni professionali
Regione Basilicata - Repertorio regionale dei profili professionali
Regione Campania - Repertorio regionale dei titoli e delle qualificazioni
Regione Friuli Venezia Giulia - Repertorio delle qualificazioni regionali
Regione Lombardia - Quadro regionale degli standard professionali