

ADA.10.02.09 - TRATTAMENTO SUPERFICI

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 3 - Redigere i report di produzione sulla base dei format previsti, indicando le forniture necessarie e specificando gli eventuali collaudi effettuati

1 - REDAZIONE DI REPORT DI PRODUZIONE E CONTROLLO

Grado di complessità 4

1.4 REDAZIONE DEI REPORT DI CONTROLLO E GESTIONE DEGLI SCARTI DI LAVORAZIONE

Compilare la reportistica per il controllo e la gestione degli scarti di lavorazione sulla base dei format cartacei e/o informatici previsti e delle prescrizioni delle normative ambientali e delle procedure aziendali, specificando i test effettuati e registrando le quantità e le modalità di smaltimento.

Grado di complessità 3

1.3 REDAZIONE DEL REPORT DI CONTROLLO DEL PRODOTTO FINALE

Compilare il report di controllo del prodotto finale sulla base dei format cartacei e/o informatici previsti e delle prescrizioni delle schede di controllo, specificando i test effettuati, registrando eventuali anomalie e non conformità e i conseguenti correttivi adottati.

Grado di complessità 2

1.2 REDAZIONE DELLE RICHIESTE DI FORNITURE

Compilare la modulistica per le richieste di forniture per la verniciatura (tinte, diluenti, solventi, prodotti per la pulizia, la carteggiatura e la mascheratura, strumenti e attrezzature soggetti a consumo e usura...) stimando le necessità previste sulla base della dimensione del lotto e delle esigenze di lavorazione.

Grado di complessità 1

1.1 REDAZIONE DELLA REPORTISTICA DI LAVORAZIONE

Compilare i report di avanzamento delle fasi di lavorazione, sulla base dei format cartacei e/o informatici previsti e delle prescrizioni delle schede di lavorazione, specificando il lotto, i materiali utilizzati e i parametri caratteristici del processo effettuato, i controlli effettuati sulla composizione delle tinte e dei composti (solventi, diluenti, prodotti per il pretrattamento) utilizzati ed annotando le eventuali anomalie affrontate e gli interventi correttivi adottati.

ADA.10.02.09 - TRATTAMENTO SUPERFICI

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Modulistica da compilare in formato cartaceo e/o informatico: report fasi di lavorazione, moduli richiesta forniture, report di controllo lavorazione, report di gestione degli scarti di lavorazione
- Documentazione tecnica di appoggio: disegni tecnici, schede tecniche di lavorazione, programmi di produzione, distinta dei materiali, schede di controllo lavorazione
- Schede tecniche dei materiali

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche ed operatività di redazione di report di controllo della lavorazione
- Tecniche ed operatività per la stima delle necessità di forniture
- Tecniche ed operatività di redazione di report di richiesta forniture
- Tecniche ed operatività di redazione di report di controllo del prodotto finale
- Tecniche ed operatività di redazione di report di gestione degli scarti di lavorazione

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Report di controllo delle fasi di lavorazione redatto
- Report di richiesta forniture redatto
- Report di controllo del prodotto finale redatto
- Report di gestione degli scarti di lavorazione redatto

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme dei materiali da verniciare e le loro caratteristiche
2. L'insieme delle tecniche di pretrattamento e verniciatura
3. L'insieme delle tecniche e delle operazioni di redazione di un report di controllo di lavorazione
4. L'insieme delle tecniche e delle operazioni di redazione di un report di richiesta forniture
5. L'insieme delle tecniche e delle operazioni di redazione di un report di controllo e collaudo del prodotto finale
6. L'insieme delle tecniche e delle operazioni di redazione di un report di gestione degli scarti di lavorazione
7. Un set di informazioni relative alle operazioni di produzione svolte

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: per almeno una tipologia di materiale ed una tipologia di trattamento di verniciatura, a partire dalla documentazione tecnica data, compilazione della reportistica

ADA.10.02.09 - TRATTAMENTO SUPERFICI

applicabile

2. Colloquio tecnico relativo alle modalità di stima delle forniture necessarie e alla compilazione di un report di richiesta delle stesse per due tipologie di verniciatura diverse per tecnica, caratteristiche del materiale e dimensioni del componente da verniciare, rispetto al caso trattato nella prova prestazionale.

ADA.10.02.09 - TRATTAMENTO SUPERFICI

ADA.10.02.09 - TRATTAMENTO SUPERFICI

FONTI

Ivano Pastorelli - Verniciatura e controllo qualità. Proprietà, tecniche di lavorazione e controllo delle superfici verniciate - Hoepli, 2004

Regione Basilicata - Repertorio regionale dei profili professionali

Regione Campania - Repertorio regionale dei titoli e delle qualificazioni

Regione Liguria - Repertorio ligure delle figure professionali