

## ADA.10.02.09 - TRATTAMENTO SUPERFICI

### SCHEDA DI CASO

**RISULTATO ATTESO 1** - Predisporre i macchinari, a partire dalle specifiche ricevute, regolando i parametri in base al tipo di trattamento da effettuare

## 1 - PREDISPOSIZIONE DELLE MACCHINE E DEI COMPOSTI VERNICIANTI PER I TRATTAMENTI DA EFFETTUARE

Grado di complessità 4

### 1.4 PREPARAZIONE DELLA VERNICE

Preparare la miscela necessaria alla verniciatura delle superfici impostando il tintometro per ottenere l'esatta tonalità di colore nella quantità richiesta per la lavorazione, sulla base delle specifiche tecniche ricevute, delle ricette, delle caratteristiche del materiale da verniciare e delle sue reazioni al trattamento di verniciatura, delle tipologie e caratteristiche dei diluenti e solventi.

Grado di complessità 3

### 1.3 PREDISPOSIZIONE DEI MACCHINARI E DELLE ATTREZZATURE

Approntare gli strumenti, le attrezzature e i macchinari richiesti per le diverse fasi di pretrattamento, verniciatura, asciugatura e finitura (es. macchine per decapaggio, sabbiatrici, pulitrici, spruzzatrici, vasche, cabine, forni di asciugatura, impianti sottovuoto) effettuando le opportune regolazioni dei parametri sulla base delle dimensioni, del materiale e delle caratteristiche tecniche dei componenti da lavorare, delle indicazioni/procedure previste e del risultato atteso.

Grado di complessità 2

### 1.2 PREDISPOSIZIONE DELL'AREA DI LAVORO

Gestire e controllare la propria area di lavoro mantenendo l'ordine, la pulizia e la funzionalità di strumenti, di attrezzature e macchinari, secondo le modalità aziendali previste.

Grado di complessità 1

### 1.1 ANALISI DELLE SPECIFICHE DI COMMESSA

Riconoscere la tipologia di verniciatura richiesta (a polveri termoindurenti o a liquido, a spruzzo o ad aerografo, con cabina di verniciatura o in vasche ad immersione ...), individuando le varie fasi del ciclo di lavorazione e gli strumenti, le attrezzature, i macchinari e le ricette tintometriche necessari sulla base delle indicazioni di appoggio fornite (disegni tecnici, scheda di lavorazione), delle dimensioni, del materiale e delle caratteristiche tecniche del componente da verniciare.

## ADA.10.02.09 - TRATTAMENTO SUPERFICI

### SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

#### RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Documentazione tecnica di commessa: caratteristiche, cicli e requisiti della lavorazione, disegni e schede tecniche, programmi di produzione, procedure di utilizzo e attrezzaggio macchinari e impianti, formule tintometriche, distinte materiali
- Impianti, macchinari e attrezzature per il pretrattamento
- Impianti, macchinari e attrezzature per la verniciatura e l'asciugatura (es. macchine per decapaggio, sabbiatrici, pulitrici, spruzzatrici, vasche, cabine, forni di asciugatura, impianti sottovuoto)
- Tipologia di verniciatura (a polveri termoindurenti o a liquido, a spruzzo o ad aerografo, con cabina di verniciatura o in vasche ad immersione ...)
- Tipologie e caratteristiche dei trattamenti di pretrattamento, verniciatura e asciugatura
- Password, identificativi e norme di accesso al sistema automatizzato
- Programmi e settaggi per gli impianti di verniciatura automatizzata
- Componenti/materiali da verniciare e loro caratteristiche
- Vernici in polvere e liquide e loro caratteristiche
- Tintometri, dosatori e miscelatori
- Prodotti, solventi, diluenti e componenti per il pretrattamento e la verniciatura delle superfici e loro caratteristiche
- Norme e regolamenti in materia di prevenzione e sicurezza del lavoro

#### TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche di interpretazione della documentazione tecnica di commessa
- Tecniche di verniciatura
- Tecniche di individuazione delle attrezzature e dei macchinari richiesti dalle varie fasi di lavorazione
- Tecniche ed operatività di predisposizione e gestione della propria area di lavoro
- Tecniche ed operatività di predisposizione, attrezzaggio e regolazione delle attrezzature e dei macchinari per il pretrattamento della superficie da verniciare
- Tecniche ed operatività di predisposizione, attrezzaggio e regolazione delle attrezzature e dei macchinari per la verniciatura
- Tecniche ed operatività di predisposizione, attrezzaggio e regolazione delle attrezzature e dei macchinari per l'asciugatura
- Tecniche ed operatività di caricamento e regolazione dei programmi per impianti automatizzati
- Tecniche ed operatività di preparazione delle vernici

#### OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Area di lavoro correttamente predisposta e gestita
- Macchinari e impianti per il pretrattamento correttamente attrezzati e regolati
- Macchinari e impianti per la verniciatura e l'asciugatura correttamente attrezzati e regolati

## ADA.10.02.09 - TRATTAMENTO SUPERFICI

- Miscela di verniciatura predisposta nella quantità e nella tonalità richiesta

### INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

#### ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme dei materiali da verniciare e le loro caratteristiche
2. L'insieme delle diverse tipologie di verniciatura
3. L'insieme delle tecniche e delle operazioni di allestimento, attrezzaggio e regolazione delle macchine e degli impianti per il pretrattamento delle superfici da verniciare
4. L'insieme delle tecniche e delle operazioni di allestimento, attrezzaggio e regolazione delle macchine e degli impianti per la verniciatura e l'asciugatura
5. L'insieme delle tecniche e delle operazioni di preparazione delle miscele di vernici con tintometro
6. Un set di documentazione tecnica

#### DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: per almeno una tipologia di materiale da verniciare ed una tipologia di tecnica di verniciatura, sulla base della documentazione tecnica data, predisposizione delle attrezzature, dei macchinari e dei prodotti necessari
2. Colloquio tecnico relativo alle differenti operazioni di predisposizione dei macchinari, delle attrezzature e delle vernici per due tipologie di materiale/verniciatura diverse da quella oggetto di prova prestazionale.

## ADA.10.02.09 - TRATTAMENTO SUPERFICI

## ADA.10.02.09 - TRATTAMENTO SUPERFICI

### FONTI

Ivano Pastorelli - Verniciatura e controllo qualità. Proprietà, tecniche di lavorazione e controllo delle superfici verniciate - Hoepli, 2004

Regione Basilicata - Repertorio regionale dei profili professionali

Regione Campania - Repertorio regionale dei titoli e delle qualificazioni

Regione Liguria - Repertorio ligure delle figure professionali