

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 3 - Redigere i report di produzione sulla base dei format previsti, indicando le forniture necessarie e specificando gli eventuali collaudi effettuati

1 - REDAZIONE DI REPORT DI PRODUZIONE E COLLAUDO DEI COMPONENTI E DELLE SUPERFICI

Grado di complessità 3

1.3 REDAZIONE DEI REPORT DI COLLAUDO

Compilare i report di collaudo dei componenti e delle superfici trattate, sulla base dei format previsti e delle prescrizioni delle schede di controllo, specificando i collaudi effettuati

Grado di complessità 2

1.2 REDAZIONE DELLE RICHIESTE DI FORNITURE

Compilare la modulistica per le richieste di forniture di materie prime, semi-lavorati, strumenti, attrezzature, materiali di consumo, stimando le necessità previste sulla base della commessa

Grado di complessità 1

1.1 REDAZIONE DELLA REPORTISTICA DI LAVORAZIONE

Compilare i report di avanzamento delle fasi di lavorazione, sulla base dei format previsti, specificando il lotto, i materiali utilizzati

ADA.10.02.07 - TRATTAMENTO TERMICO DEI COMPONENTI E DELLE SUPERFICI

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 3

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Modulistica da compilare in formato cartaceo e/o informatico: report delle fasi di lavorazione, moduli di richiesta forniture, report di controllo lavorazione
- Documentazione tecnica di commessa: caratteristiche e requisiti della lavorazione, numero e combinazioni dei cicli termici, schede tecniche di lavorazione, parametri, distinte materiali
- Schede tecniche dei materiali

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche ed operatività di redazione di report delle fasi di lavorazione
- Tecniche ed operatività per la stima delle necessità di forniture
- Tecniche ed operatività di redazione di report di richiesta forniture
- Tecniche ed operatività di redazione di report di controllo lavorazione

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Report delle fasi di lavorazione redatto
- Report di richiesta forniture redatto
- Report di controllo lavorazione redatto

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme delle tipologie e delle operazioni di trattamento termico con impianti a conduzione manuale o automatizzata
2. L'insieme delle tecniche e delle operazioni di redazione di un report delle fasi di lavorazione e relativo controllo
3. L'insieme delle tecniche e delle operazioni di redazione di un report di richiesta forniture
4. L'insieme delle tecniche e delle operazioni di redazione di un report di collaudo lavorazione
5. Un set di documentazione tecnica

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: a partire da una tipologia di trattamento termico effettuato e del set di documentazione tecnica dato, compilazione della reportistica applicabile
2. Colloquio tecnico relativo alle modalità di stima delle forniture necessarie e alla compilazione di un report di richiesta delle stesse per una tipologia di trattamento termico

ADA.10.02.07 - TRATTAMENTO TERMICO DEI COMPONENTI E DELLE SUPERFICI

ADA.10.02.07 - TRATTAMENTO TERMICO DEI COMPONENTI E DELLE SUPERFICI

FONTI

P. Paracchini, a cura di - Manuale di trattamenti e finiture, collana Tecnologie industriali - Edizioni Tecniche Nuove, 2003

Walter Nicodemi - Metallurgia, principi generali - Zanichelli, 2007