INAPP
ISTITUTO NAZIONALE PER L'ANALISI DELLE POLITICHE PUBBLICHE

ADA.10.02.05 - LAVORAZIONI PER DEFORMAZIONE/ASPORTAZIONE CON MACCHINE UTENSILI A CONTROLLO NUMERICO

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 3 - Effettuare le lavorazioni di deformazione/asportazione con macchine utensili a controllo numerico, a partire dalle specifiche tecniche ricevute, effettuando il controllo qualitativo dei prodotti realizzati e verificando costantemente la funzionalità delle attrezzature utilizzate e i materiali soggetti a consumo

1 - REDAZIONE DI REPORT DI PRODUZIONE E DI COLLAUDO

Grado di complessità 5

1.5 UTILIZZO DI SISTEMI INTEGRATI DI COMUNICAZIONE

Utilizzare software dedicati per trasferire le informazioni qualitative e quantitative delle lavorazioni e dei relativi controlli e collaudi al sistema informatizzato integrato.

Grado di complessità 4

1.4 REDAZIONE DEI REPORT DI CONTROLLO DEL LOTTO

Compilare i report di controllo a campione del lotto di produzione, sulla base dei format previsti, delle procedure di campionamento e delle prescrizioni delle schede di controllo, specificando i riferimenti identificativi del lotto e dei pezzi controllati, i collaudi effettuati e i parametri rilevati.

Grado di complessità 3

1.3 REDAZIONE DEL REPORT DI CONTROLLO DEL PRIMO PEZZO

Compilare i report di collaudo del primo pezzo prodotto, sulla base dei format aziendali previsti e delle prescrizioni delle schede di controllo, specificando i controlli effettuati, i parametri rilevati e le eventuali correzioni di settaggio effettuate per ottenere la conformità con le specifiche richieste.

Grado di complessità 2

1.2 REDAZIONE DELLA REPORTISTICA DI LAVORAZIONE

Compilare i report di avanzamento delle fasi di lavorazione, sulla base dei format aziendali previsti, specificando gli identificativi del lotto, le quantità prodotte, i materiali utilizzati e i parametri caratteristici del processo effettuato.

Grado di complessità 1

1.1 REDAZIONE DELLE RICHIESTE DI FORNITURE

ADA.10.02.05 - LAVORAZIONI PER DEFORMAZIONE/ASPORTAZIONE CON MACCHINE UTENSILI A CONTROLLO NUMERICO

Compilare la modulistica per le richieste di forniture per macchine utensili automatizzate stimando le necessità previste sulla base della dimensione del lotto e del programma di produzione.

INAPP
ISTITUTO NAZIONALE PER L'ANALISI DELLE POLITICHE PUBBLICHE

ADA.10.02.05 - LAVORAZIONI PER DEFORMAZIONE/ASPORTAZIONE CON MACCHINE UTENSILI A CONTROLLO NUMERICO

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 3

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Modulistica da compilare in formato cartaceo e/o informatico: report delle fasi di lavorazione, moduli di richiesta forniture, report di controllo lavorazione
- Documentazione tecnica di appoggio: disegni tecnici, schede tecniche di lavorazione, programmi di produzione, distinta dei materiali, schede di controllo lavorazione
- Software dedicati per la trasmissione di informazioni su lavorazione e controlli effettuati
- Schede tecniche dei materiali

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche ed operatività di redazione di report delle fasi di lavorazione
- Tecniche ed operatività per la stima delle necessità di forniture
- Tecniche ed operatività di redazione di report di richiesta forniture
- Tecniche ed operatività di redazione di report di controllo del primo pezzo
- Tecniche ed operatività di redazione di report di controllo del lotto di lavorazione
- Tecniche ed operatività di redazione di report di collaudo

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Report delle fasi di lavorazione redatto
- Report di richiesta forniture redatto
- Report di controllo del primo pezzo redatto
- Report di controllo lotto di lavorazione redatto

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme delle lavorazioni per asportazione e deformazione
2. L'insieme delle tecniche e dell'operatività di redazione di un report delle fasi di lavorazione
3. L'insieme delle tecniche e dell'operatività di redazione di un report di richiesta forniture
4. L'insieme delle tecniche e dell'operatività di redazione di un report di controllo dei pezzi lavorati

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: a partire da una lavorazione con macchina utensile a controllo numerico effettuata e della relativa scheda tecnica, compilazione della reportistica applicabile

2. Colloquio tecnico relativo alle operazioni di stima delle forniture necessarie e alla compilazione di un report di richiesta per una tipologia di lavorazione non trattata nella prova prestazionale.

INAPP
ISTITUTO NAZIONALE PER L'ANALISI DELLE POLITICHE PUBBLICHE

ADA.10.02.05 - LAVORAZIONI PER DEFORMAZIONE/ASPORTAZIONE CON MACCHINE UTENSILI A CONTROLLO NUMERICO

FONTI

Provincia autonoma di Trento - Quadro provinciale dei profili e delle qualificazioni professionali
Regione Campania - Repertorio regionale dei titoli e delle qualificazioni
Regione Friuli Venezia Giulia - Repertorio delle qualificazioni regionali
Regione Liguria - Repertorio ligure delle figure professionali
Regione Piemonte - Repertorio regionale delle qualificazioni e degli standard professionali
Regione Umbria - Repertorio degli standard professionali