INAPP
ISTITUTO NAZIONALE PER L'ANALISI DELLE POLITICHE PUBBLICHE

ADA.10.02.04 - LAVORAZIONI PER DEFORMAZIONE/ASPORTAZIONE CON MACCHINE TRADIZIONALI

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 4 - Elaborare il ciclo di lavorazione dei particolari meccanici da realizzare, a partire dalle specifiche ricevute, proponendo eventuali soluzioni migliorative sulla base dei risultati ottenuti in fase di produzione

1 - ELABORAZIONE DEL CICLO DI LAVORAZIONE

Grado di complessità 3

1.3 ELABORAZIONE DEL CICLO DI LAVORAZIONE

Elaborare il ciclo di lavorazione dei particolari meccanici da produrre definendo la sequenza ottimale delle fasi e delle operazioni necessarie.

Grado di complessità 2

1.2 IDENTIFICAZIONE DELLE RISORSE DISPONIBILI

Identificare le determinanti strutturali e prestazionali delle risorse disponibili (macchine e materiali) funzionali all'ottimizzazione del processo produttivo.

Grado di complessità 1

1.1 ANALISI DELLA DOCUMENTAZIONE DI COMMESSA

Analizzare la documentazione di commessa al fine di individuare gli elementi utili a definire priorità e risorse necessarie.

2 - OTTIMIZZAZIONE DEL CICLO DI LAVORAZIONE

Grado di complessità 3

2.3 INDIVIDUAZIONE DELLE SOLUZIONI MIGLIORATIVE

Analizzare gli elementi di criticità ripetitivi e ricorrenti sulla base della frequenza di accadimento delle anomalie oggetto di modifica, e individuare le soluzioni migliorative da adottare per ottimizzare il processo di lavorazione.

Grado di complessità 2

2.2 VERIFICA DI CONFORMITÀ DI SEMILAVORATI E PRODOTTI FINALI

Monitorare la conformità e l'efficienza del processo di lavorazione verificando in continuo la

rispondenza di semilavorati e prodotti finali e intervenendo con aggiustamenti correttivi qualora i risultati non corrispondano al piano prestabilito.

Grado di complessità 1

2.1 DOCUMENTAZIONE DEGLI INTERVENTI EFFETTUATI

Documentare gli interventi correttivi effettuati con la realizzazione di semplici draft dei particolari modificati.

INAPP
ISTITUTO NAZIONALE PER L'ANALISI DELLE POLITICHE PUBBLICHE

ADA.10.02.04 - LAVORAZIONI PER DEFORMAZIONE/ASPORTAZIONE CON MACCHINE TRADIZIONALI

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 4

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Documentazione tecnica di appoggio: disegni tecnici, schede tecniche di lavora-zione, programmi di produzione, procedure di utilizzo e attrezzaggio macchine, distinte materiali
- Caratteristiche prestazionali delle macchine utensili tradizionali
- Schede tecniche dei materiali
- Report delle fasi di lavorazione
- Report di controllo lavorazione
- Report di collaudo

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche di analisi dei disegni e delle relazioni progettuali
- Tecniche di elaborazione del ciclo di lavorazione
- Tecniche di identificazione delle determinanti strutturali e prestazionali delle risorse disponibili
- Tecniche ed operatività di verifica della conformità ed efficienza del processo di lavorazione
- Metodi e tecniche di documentazione degli interventi correttivi effettuati

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Ciclo di lavorazione elaborato e ottimizzato
- Documentazione degli interventi correttivi redatta

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme delle tecniche di definizione della sequenza ottimale delle fasi componenti il ciclo di lavorazione
2. L'insieme delle tecniche e dell'operatività di verifica e ottimizzazione del processo di lavorazione
3. Un set di schede tecniche di materiali, requisiti di lavorazione e relativa reportistica

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: a partire dalla documentazione tecnica di una commessa, elaborazione del ciclo di lavorazione dei particolari da produrre definendo la sequenza ottimale delle fasi necessarie
2. Colloquio tecnico relativo alle modalità di verifica di conformità di un processo di lavorazione e alla sua ottimizzazione proponendo i correttivi necessari per le anomalie più frequenti.

INAPP
ISTITUTO NAZIONALE PER L'ANALISI DELLE POLITICHE PUBBLICHE

ADA.10.02.04 - LAVORAZIONI PER DEFORMAZIONE/ASPORTAZIONE CON MACCHINE TRADIZIONALI

ADA.10.02.04 - LAVORAZIONI PER DEFORMAZIONE/ASPORTAZIONE CON MACCHINE TRADIZIONALI

FONTI

Provincia autonoma di Trento - Quadro provinciale dei profili e delle qualificazioni professionali
Regione Basilicata - Repertorio regionale dei profili professionali
Regione Friuli Venezia Giulia - Repertorio delle qualificazioni regionali
Regione Liguria - Repertorio ligure delle figure professionali
Regione Lombardia - Quadro regionale degli standard professionali
Regione Umbria - Repertorio degli standard professionali