

## ADA.10.02.04 - LAVORAZIONI PER DEFORMAZIONE/ASPORTAZIONE CON MACCHINE TRADIZIONALI

### SCHEDA DI CASO

**RISULTATO ATTESO 1** - Redigere i report di produzione sulla base dei format previsti, indicando le forniture necessarie e specificando gli eventuali collaudi effettuati

#### 1 - REDAZIONE DI REPORT DI PRODUZIONE E DI COLLAUDO

Grado di complessità 4

##### 1.4 REDAZIONE DEI REPORT DI COLLAUDO

Compilare i report di collaudo dei pezzi lavorati sulla base dei format cartacei e/o informatici previsti e delle prescrizioni delle schede di collaudo, specificando i collaudi effettuati, registrando i parametri rilevati e le eventuali anomalie e non conformità.

Grado di complessità 3

##### 1.3 REDAZIONE DEI REPORT DI CONTROLLO

Compilare i report di controllo dei pezzi lavorati sulla base dei format cartacei e/o informatici previsti e delle prescrizioni delle schede di controllo, registrando i parametri rilevati, le eventuali anomalie e non conformità e indicando gli interventi correttivi apportati.

Grado di complessità 2

##### 1.2 REDAZIONE DEI REPORT DI LAVORAZIONE

Compilare i report di avanzamento delle fasi di lavorazione, sulla base dei format cartacei e/o informatici previsti e delle prescrizioni delle schede di lavorazione, specificando i materiali utilizzati e i parametri caratteristici del processo effettuato.

Grado di complessità 1

##### 1.1 REDAZIONE DELLE RICHIESTE DI FORNITURE

Compilare la modulistica per le richieste di forniture (materie prime, materiali di consumo, ...) sulla base dei format cartacei e/o informatici previsti, stimando le necessità previste sulla base delle esigenze di lavorazione.

## ADA.10.02.04 - LAVORAZIONI PER DEFORMAZIONE/ASPORTAZIONE CON MACCHINE TRADIZIONALI

### SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

#### RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Modulistica da compilare in formato cartaceo e/o informatico: report delle fasi di lavorazione, moduli di richiesta forniture, report di controllo lavorazione, report di collaudo
- Documentazione tecnica di appoggio: disegni tecnici, schede tecniche di lavorazione, programmi di produzione, distinta dei materiali, schede di controllo lavorazione, schede di collaudo
- Schede tecniche dei materiali

#### TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche ed operatività di redazione di report delle fasi di lavorazione
- Tecniche ed operatività per la stima delle necessità di forniture
- Tecniche ed operatività di redazione di report di richiesta forniture
- Tecniche ed operatività di redazione di report di controllo lavorazione
- Tecniche ed operatività di redazione di report di collaudo

#### OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Report delle fasi di lavorazione redatto
- Report di richiesta forniture redatto
- Report di controllo lavorazione redatto
- Report di collaudo redatto

#### INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

##### ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme delle lavorazioni per asportazione e deformazione
2. L'insieme delle tecniche e dell'operatività di redazione di un report delle fasi di lavorazione
3. L'insieme delle tecniche e dell'operatività di redazione di un report di richiesta forniture
4. L'insieme delle tecniche e dell'operatività di redazione di un report di controllo lavorazione
5. L'insieme delle tecniche e dell'operatività di redazione di un report di collaudo

##### DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: a partire da una lavorazione per asportazione/deformazione con macchina tradizionale effettuata e della relativa scheda tecnica, compilazione della reportistica applicabile
2. Colloquio tecnico relativo alle operazioni di stima delle forniture necessarie e alla compilazione di un report di richiesta per una tipologia di lavorazione non trattata nella prova prestazionale.

## ADA.10.02.04 - LAVORAZIONI PER DEFORMAZIONE/ASPORTAZIONE CON MACCHINE TRADIZIONALI

## ADA.10.02.04 - LAVORAZIONI PER DEFORMAZIONE/ASPORTAZIONE CON MACCHINE TRADIZIONALI

## ADA.10.02.04 - LAVORAZIONI PER DEFORMAZIONE/ASPORTAZIONE CON MACCHINE TRADIZIONALI

### FONTI

Provincia autonoma di Trento - Quadro provinciale dei profili e delle qualificazioni professionali  
Regione Basilicata - Repertorio regionale dei profili professionali  
Regione Friuli Venezia Giulia - Repertorio delle qualificazioni regionali  
Regione Liguria - Repertorio ligure delle figure professionali  
Regione Lombardia - Quadro regionale degli standard professionali  
Regione Umbria - Repertorio degli standard professionali