

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 2 - Programmare l'organizzazione dei fattori produttivi, definendo il fabbisogno di risorse materiali, i cicli e i lotti di lavorazione e provvedendo alla schedulazione delle attività

1 - ORGANIZZAZIONE DEI FATTORI PRODUTTIVI

Grado di complessità 2

1.2 DEFINIZIONE DELLE MODALITÀ DI APPROVVIGIONAMENTO

Analizzare il processo produttivo in funzione del flusso interno dei materiali per definire le necessità e le modalità di approvvigionamento segnalando eventuali snodi critici.

Grado di complessità 1

1.1 DEFINIZIONE DELLA STRATEGIA DI PRODUZIONE

Definire la strategia di produzione, per lotti o in serie, in funzione delle macchine disponibili e delle esigenze di tempistica della commessa.

2 - DEFINIZIONE DEL CICLO DI PRODUZIONE

Grado di complessità 2

2.2 DEFINIZIONE DEL CICLO DI PRODUZIONE DEL PRODOTTO FINALE

Determinare la sequenza ottimale di lavorazione del prodotto finale ponendo particolare attenzione a eventuali criticità di flusso e a quelle fasi che possono essere realizzate in parallelo e a quelle che necessariamente devono essere eseguite in sequenza e collegare le varie fasi di lavorazione per ridurre il tempo di esecuzione complessivo anche a scapito di quello del singolo articolo affinché la globalità della produzione sia realizzata rendendo minimo il costo complessivo.

Grado di complessità 1

2.1 DEFINIZIONE DEI TEMPI DI ESECUZIONE DELLE SINGOLE FASI DI LAVORAZIONE

Definire i tempi di esecuzione delle singole fasi di lavorazione tenendo conto delle specialità che intervengono e delle macchine che operano le differenti lavorazioni, e rilevando i tempi necessari secondo le tecniche più idonee.

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 2

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Schede progettuali di commessa, disegni tecnici
- Materiali di lavorazione e loro caratteristiche
- Schede tecniche e caratteristiche di utensili e macchinari per la lavorazione, il montaggio e il collaudo
- Cicli di lavorazione

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Metodi e tecniche di definizione della strategia di produzione (lotti/serie)
- Metodi e tecniche di definizione della catena di approvvigionamento
- Metodi e tecniche di definizione dei tempi di esecuzione
- Metodi e tecniche di definizione del ciclo di produzione del prodotto finale

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Strategia di produzione definita
- Modalità di approvvigionamento definite
- Ciclo di produzione definito e ottimizzato

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. L'insieme delle tipologie di prodotti/commesse
2. L'insieme delle dotazioni di risorse e delle tipologie di modelli organizzativi di produzione industriale
3. L'insieme delle tecniche di definizione e organizzazione dei fattori produttivi
4. L'insieme delle tecniche di definizione del ciclo di produzione
5. Un set di cicli di lavorazione e documentazione tecnica

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: per almeno una tipologia di prodotto/commessa ed una tipologia di modello organizzativo di produzione, sulla base dei cicli di lavorazione e della documentazione tecnica dati, definizione di strategia e ciclo di produzione
2. Colloquio tecnico su casi teorici relativi all'analisi di un processo produttivo in funzione del flusso interno dei materiali per definire le necessità e le tempistiche di approvvigionamento evidenziando

ADA.10.02.03 - INGEGNERIZZAZIONE E PROGRAMMAZIONE DELLA PRODUZIONE

le modalità di gestione di eventuali criticità.

ADA.10.02.03 - INGEGNERIZZAZIONE E PROGRAMMAZIONE DELLA PRODUZIONE

FONTI

Regione Basilicata - Repertorio regionale dei profili professionali
Regione Friuli Venezia Giulia - Repertorio delle qualificazioni regionali
Regione Liguria - Repertorio ligure delle figure professionali
Regione Lombardia - Quadro regionale degli standard professionali
Regione Puglia - Repertorio regionale delle figure professionali