

ADA.03.02.03 - MONTAGGIO INDUSTRIALE DI MOBILI E ARTICOLI IN LEGNO

RIEPILOGO SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 1 - Realizzare il montaggio industriale di mobili e articoli in legno eseguendo l'assemblaggio dei componenti in base alla sequenza predefinita, verificandone la conformità, e provvedendo, preventivamente, al premontaggio delle singole parti, degli accessori e delle dotazioni da inserire nel mobile

CASI ESEMPLIFICATIVI:

Dimensione 1 - Pre-montaggio ferramenta e accessori: **2 casi**

Dimensione 2 - Assemblaggio componenti: **3 casi**

Dimensione 3 - Controllo assemblaggio: **3 casi**

RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE (RSV)

RISULTATO ATTESO 2 - Immagazzinare e spedire i prodotti realizzati predisponendo il confezionamento e l'imballaggio degli stessi

CASI ESEMPLIFICATIVI:

Dimensione 1 - Immagazzinaggio: **3 casi**

Dimensione 2 - Imballaggio: **1 caso**

Dimensione 3 - Spedizione: **3 casi**

RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE (RSV)

ADA.03.02.03 - MONTAGGIO INDUSTRIALE DI MOBILI E ARTICOLI IN LEGNO

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 1 - Realizzare il montaggio industriale di mobili e articoli in legno eseguendo l'assemblaggio dei componenti in base alla sequenza predefinita, verificandone la conformità, e provvedendo, preventivamente, al premontaggio delle singole parti, degli accessori e delle dotazioni da inserire nel mobile

1 - PRE-MONTAGGIO FERRAMENTA E ACCESSORI

Grado di complessità 1

1.1 INSERIMENTO FERRAMENTA

Inserire la ferramenta prevista dal progetto del mobile (maniglie, guide per cassette, cerniere, push-pull ...) necessaria per unire i vari componenti tra loro (es. spalle con fondo, anta con struttura del cabinet, pensili a muro) utilizzando materiali ausiliari di assemblaggio (viti, chiodi, collanti, avvitatori, cacciaviti e taglierino).

1.1 INSERIMENTO ACCESSORI

Aggiungere gli accessori a completamento del pezzo (caricatore ad induzione, barre led o altro tipo di illuminazione, sensori, casse e altoparlanti, appendiabiti, servetto, prese USB...) utilizzando avvitatori, sparachiodi, spara graffette e taglierino, collanti.

2 - ASSEMBLAGGIO COMPONENTI

Grado di complessità 2

2.2 PRE-MONTAGGIO COMPONENTI

Assemblare i singoli componenti di un pezzo campione "della serie" per verificarne la corrispondenza al progetto iniziale e definire la corretta sequenza di montaggio.

2.2 ASSEMBLAGGIO COMPONENTI

Assemblare i singoli componenti del mobile sulla base della sequenza di montaggio definita e utilizzando la scheda di montaggio e gli strumenti adeguati.

Grado di complessità 1

2.1 MONTAGGIO UNIONI

Unire mediante collante, giunti o con l'uso di strettoi (pneumatici o elettromeccanici) gli elementi preassemblati per creare la struttura o la scocca del mobile.

ADA.03.02.03 - MONTAGGIO INDUSTRIALE DI MOBILI E ARTICOLI IN LEGNO

3 - CONTROLLO ASSEMBLAGGIO

Grado di complessità 3

3.3 RECUPERO DELLE ANOMALIE

Eeguire le lavorazioni di disassemblaggio e ri-assemblaggio per il recupero delle anomalie individuate documentando gli interventi effettuati.

Grado di complessità 2

3.2 RILEVAMENTO DELLE DIFETTOSITÀ

Rilevare eventuali anomalie e difettosità riscontrate nel processo di montaggio definendo le modalità di intervento per il recupero delle stesse.

Grado di complessità 1

3.1 CONTROLLO CONFORMITÀ

Monitorare la conformità e l'efficienza del processo di montaggio nel rispetto delle sequenze definite tramite controlli a campione dei pezzi assemblati e verificando visivamente la rispondenza del prodotto al disegno.

ADA.03.02.03 - MONTAGGIO INDUSTRIALE DI MOBILI E ARTICOLI IN LEGNO

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Macchinari e attrezzature per la lavorazione del legno tradizionali (squadratrice, sezionatrice verticale e orizzontale, calibratrice, pressa a caldo, cucitrice, foratrice, bordatrice, colle, martelli ...)
- Macchinari e attrezzature per la lavorazione del legno CNC
- Materiali per la costruzione di mobili e articoli in legno (quercia, abete, frassino, pioppo, castagno, noce, ciliegio, olivo, ebano, pannelli impiallacciati, Solid Surface ...)
- Accessori e ferramenta
- Componenti mobili
- Documentazione tecnica di commessa (progetto del mobile /componente d'arredo): caratteristiche e requisiti della lavorazione, disegni e schede tecniche, schede e cicli di lavorazione, parametri, distinte materiali
- Sequenza assemblaggio
- Documentazione tecnica per controllo conformità e rilevamento difettosità
- Norme e regolamenti in materia di prevenzione e sicurezza del lavoro

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche tipiche di realizzazione/conduzione delle attività per il montaggio di mobili e articoli in legno
- Tecniche di interpretazione della documentazione di commessa (progetto del mobile/articolo in legno)
- Tecniche ed operatività di predisposizione e gestione della propria area di lavoro
- Tecniche ed operatività di conduzione di processi di finitura delle superfici
- Tecniche ed operatività di controllo assemblaggio componenti, ferramenta e accessori
- Tecniche ed operatività di controllo e gestione degli scarti di lavorazione

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Mobile montato
- Componenti del mobile assemblati
- Accessori e ferramenta del mobile inseriti

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. Almeno due tipologie di mobile con componenti diversi
2. Almeno due tecniche di assemblaggio di componenti e singole parti di mobili
3. Un set informativo relativo alle operazioni di controllo dell'assemblaggio di componenti e singole

ADA.03.02.03 - MONTAGGIO INDUSTRIALE DI MOBILI E ARTICOLI IN LEGNO

parti di mobili

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: per almeno una tipologia di mobile o manufatto in legno identificato, sulla base del set dato, eseguire l'assemblaggio di componenti o singole parti del mobile
2. Colloquio tecnico relativo a modalità di controllo dell'assemblaggio di componenti o singole parti di un mobile diverso da quello considerato nella prova prestazionale...

ADA.03.02.03 - MONTAGGIO INDUSTRIALE DI MOBILI E ARTICOLI IN LEGNO

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 2 - Immagazzinare e spedire i prodotti realizzati predisponendo il confezionamento e l'imballaggio degli stessi

1 - IMMAGAZZINAGGIO

Grado di complessità 3

1.3 GESTIONE COMPUTERIZZATA DEL MAGAZZINO

Utilizzare dispositivi di acquisizione dati (lettori e decodificatori di codici a barre, penne/pistole ottiche, terminali industriali, fissi e portatili, PDA o sistemi informativi integrati nei mezzi di movimentazione) per il controllo e la registrazione della merce movimentata (in entrata, stoccata, ed in uscita).

Grado di complessità 2

1.2 MOVIMENTAZIONE MERCE

Eseguire operazioni di movimentazione della merce collocandola secondo i piani previsti (area di stoccaggio e indice di rotazione)

Grado di complessità 1

1.1 ALLOCAZIONE MERCE

Stoccare i colli all'interno del magazzino seguendo le modalità più funzionali alla tipologia di magazzino (a posti condivisi, a posti dedicati, a zone dedicate).

2 - IMBALLAGGIO

Grado di complessità 1

2.1 IMBALLAGGIO

Imballare i prodotti realizzati o i singoli componenti del mobile o manufatto per preservarne l'integrità durante l'immagazzinamento e il trasporto (cartone, pluriball per imballaggio, polistirolo...) e valutando la distribuzione in colli facilmente manovrabili manualmente (max 25 kg).

3 - SPEDIZIONE

Grado di complessità 2

3.2 SPEDIZIONE TRAMITE CORRIERE ESTERNO

ADA.03.02.03 - MONTAGGIO INDUSTRIALE DI MOBILI E ARTICOLI IN LEGNO

Organizzare la spedizione a utente finale o rivenditore tramite corriere esterno in base agli standard qualità dei servizi di trasporto merci rispetto a mezzi di trasporto, volumi di carico, modalità di imballaggio e di consegna delle merci, livello di servizio (tempi di consegna, frequenza viaggi).

3.2 SPEDIZIONE TRAMITE LOGISTICA INTERNA

Organizzare la spedizione a utente finale o rivenditore tramite logistica interna in base agli standard di qualità dei servizi di trasporto merci previsti, rispetto a mezzi di trasporto, volumi di carico, modalità di imballaggio e di consegna delle merci livello di servizio (tempi di consegna, frequenza viaggi).

Grado di complessità 1

3.1 PREPARAZIONE SPEDIZIONE

Preparare la merce per la spedizione, ricomponendo Unità di Carico e scegliendo il tipo di supporto per il trasporto (pallets, pallet industriali) in base alle caratteristiche e dimensioni del prodotto e delle esigenze logistiche dettate dalla location in cui si deve consegnare il prodotto, prevedendo soluzioni alle problematiche riscontrabili (impossibilità di raggiungere il luogo per strada troppo stretta per il mezzo; impossibilità di raggiungere il piano attraverso l'ascensore per regolamento condominiale; distanza dal luogo della consegna e simili) anche attraverso il noleggio di mezzi ausiliari, come gru o piattaforme aeree.

ADA.03.02.03 - MONTAGGIO INDUSTRIALE DI MOBILI E ARTICOLI IN LEGNO

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 2

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Mobili e articoli in legno
- Mezzi di scarico/carico e movimentazione orizzontale e verticale
- Supporti per la spedizione (pallets, scatoloni, imballi)
- Procedure di ricezione, stoccaggio, prelievo, spedizione e consegna dei prodotti
- Ordini di deposito/prelievo
- Piani di spedizione
- Documenti di viaggio e documenti emessi dall'azienda mittente

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche ed operatività di controllo documentale e fisico delle merci
- Operatività di conduzione dei mezzi di scarico/carico e movimentazione merci
- Tecniche ed operatività di carico di automezzi secondo criteri di ottimizzazione e stabilità
- Operatività di uso del sistema informativo per ricerca, assegnazione di ubicazione e prelievo

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Merci movimentate e posizionate nelle ubicazioni di magazzino (stoccaggio, prelievo, spedizione) assegnate
- Unità di spedizione composte attraverso imballo delle merci e posizionamento nei coerenti supporti
- Merci caricate su mezzi di trasporto secondo il piano di spedizione

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. Differenti tipologie di prodotti (es. pallettizzati/non pallettizzati) accompagnati da documentazione di viaggio
2. Differenti tipologie di mezzi di carico/scarico e movimentazione orizzontale e verticale
3. Differenti tipologie di imballi e supporti di spedizione

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: esecuzione in contesto di attività fisiche di carico/scarico, controllo documentale, posizionamento, prelievo ed imballo per almeno una tipologia di prodotto, sulla base dell'ordine di lavoro
2. Colloquio tecnico relativo alle differenze operative nel caso di esecuzione di attività relative ad altra tipologia di prodotti

ADA.03.02.03 - MONTAGGIO INDUSTRIALE DI MOBILI E ARTICOLI IN LEGNO

ADA.03.02.03 - MONTAGGIO INDUSTRIALE DI MOBILI E ARTICOLI IN LEGNO

FONTI

Enciclopedia delle tecniche di lavorazione del legno di Paul Forrester _Il castello Editore

Arte del legno. Per gli Istituti Professionali. Progettare e realizzare elementi d'arredo e artistici di Giovanna Tonoli e Giuseppe Vecchini_Hoepli editore

Costruire con il legno di Pietro M. Davoli_Hoepli editore

La filiera del Bosco-Legno-Arredamento a cura di Tommaso Dal Bosco, Roberto De Martin, Zeno Rotondi
_Editori Laterza

<https://www.youtube.com/c/WoodWorkingLab>