

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 5 - Redigere i report previsti per ciascuna tipologia di controllo indicandone l'esito in relazione alle soglie di accettabilità definiti dal progettista sulla base delle norme tecniche e delle specifiche tecniche applicabili

1 - REDAZIONE E CONSERVAZIONE RAPPORTI

Grado di complessità 2

1.2 REDAZIONE DEL REPORT DI SALDATURA

Predisporre, sulla base del WQCP (Welding Quality Control Plan), i documenti di registrazione della qualità, in conformità ai requisiti contrattuali (riesame dei requisiti; certificati dei materiali; specifiche e qualificazione delle procedure; qualificazione dei saldatori e degli operatori di saldatura e del personale addetto alle prove non distruttive; procedure di trattamento termico; procedure e rapporti delle prove non distruttive e distruttive; controlli dimensionali; riparazioni e gestione delle non conformità.

1.2 REDAZIONE DEL REPORT DI INCOLLAGGIO

Redigere la documentazione tecnica degli incollaggi eseguiti (disegni, specifiche adesivo, piani di controllo delle prove di qualifica su prototipi e degli altri controlli realizzati).

1.2 REDAZIONE DEL REPORT DI RIVETTATURA / BULLONATURA

Redigere la documentazione tecnica delle rivettature / bullonature eseguite (disegni, specifiche rivetti e bulloni utilizzati, piani di controllo delle prove di qualifica su prototipi e degli altri controlli realizzati).

Grado di complessità 1

1.1 CONSERVAZIONE DEL REPORT

Garantire la conservazione dei report di registrazione per il periodo temporale prescritto (ove non diversamente previsto per un periodo minimo di 5 anni) da parte del fabbricante.

ADA.10.02.27 - REALIZZAZIONE DEI CONTROLLI SULLE GIUNZIONI

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 5

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Norme tecniche
- WQCP (Welding Quality Control Plan)
- Tipologie di report per la registrazione dei controlli sulle giunzioni

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche di redazione di reportistica di controllo

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Report di registrazione delle attività di controllo sulle giunzioni redatti

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. Tecniche di redazione di reportistica di controllo
2. Tipologie di report di registrazione dei controlli sulle giunzioni

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Colloquio tecnico: con riferimento ad almeno tre tipologie di giunzione di cui una saldatura, indicare tipologie e contenuti dei report necessari a registrare le attività di controllo.

ADA.10.02.27 - REALIZZAZIONE DEI CONTROLLI SULLE GIUNZIONI

FONTI

UNI EN ISO 17635:2017 Controllo non distruttivo delle saldature - Regole generali per i materiali metallici
UNI EN ISO 9712:2012 Prove non distruttive - Qualificazione e certificazione del personale addetto alle prove non distruttive
<https://www.iis.it/it>