

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 1 - effettuare le operazioni di preparazione delle attrezzature, dei macchinari e dei materiali di consumo necessari alla realizzazione della giunzione per rivettatura/bullonatura in relazione al tipo di giunzione e sulla base delle istruzioni tecniche

1 - PREDISPOSIZIONE DELLE ATTREZZATURE

Grado di complessità 1

1.1 PREDISPOSIZIONE DI MACCHINARI E ATTREZZATURE

Predisporre i macchinari, le attrezzature (trapani, pistole manuali o pneumatiche, macchine rivettatrici, chiavi, chiavi dinamometriche, strumenti di tensionamento idraulici o pneumatici ecc.), da utilizzare per la realizzazione della/e giunzione/i tramite rivetti o bulloni, in base alla documentazione tecnica o istruzioni di lavoro ricevute.

1.1 ACQUISIZIONE DEI MATERIALI DI CONSUMO

Acquisire i materiali di consumo necessari (rivetti, adesivi, bulloni, rondelle, dadi, ecc.) in base al tipo di giunzione da realizzare ed alle dimensioni secondo la documentazione tecnica o istruzioni di lavoro ricevute.

ADA.10.02.26 - REALIZZAZIONE DELLA RIVETTATURA E BULLONATURA

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Documentazione tecnica
- Istruzioni di lavoro
- Trapani
- Pistole manuali/pneumatiche
- Macchine rivettatrici
- Chiavi dinamometriche
- Strumenti di tensionamento idraulici/pneumatici
- Rivetti
- Adesivi
- Bulloni
- Rondelle
- Dadi

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche ed operatività di predisposizione dei macchinari e delle attrezzature per rivettatura/bullonatura

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Macchinari e delle attrezzature per rivettatura/bullonatura predisposti
- Materiali di consumo acquisiti

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. Tecniche ed operatività di predisposizione dei macchinari e delle attrezzature per rivettatura/bullonatura
2. Tipologie di materiali di consumo per la realizzazione di rivettature/bullonature

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: con riferimento ad un contesto dato relativo ad un processo di rivettatura e ad un processo di bullonatura, realizzazione reale o simulata delle operazioni di preparazione dei macchinari e delle attrezzature necessarie
2. Colloquio tecnico: descrivere i principali parametri da tenere in considerazione nella

ADA.10.02.26 - REALIZZAZIONE DELLA RIVETTATURA E BULLONATURA

preparazione dei macchinari e delle attrezzature per la realizzazione di rivettature e bullonature

ADA.10.02.26 - REALIZZAZIONE DELLA RIVETTATURA E BULLONATURA

FONTI

UNI EN ISO 14589:2003 Rivetti a strappo - Prove meccaniche