

**SCHEDA DI CASO**

**RISULTATO ATTESO 2** - Effettuare l'unione delle componenti mediante procedimenti di incollaggio, secondo le specifiche tecniche ricevute, verificando il rispetto delle procedure previste, la funzionalità delle attrezzature utilizzate e i materiali soggetti a consumo

**1 - REALIZZAZIONE INCOLLAGGIO**

Grado di complessità 2

**1.2 APPLICAZIONE DELL'ADESIVO**

Applicare l'adesivo assicurando una sua distribuzione uniforme nella quantità corretta facendo attenzione a non inglobare aria durante l'applicazione, utilizzando dispenser manuali o meccanici, distributori di colla, valvole di dosaggio, siringhe, macchine di fusione, ecc.

**1.2 UNIONE DELLE COMPONENTI**

Eeguire l'unione delle componenti - sulla base al piano di lavoro e norme tecniche/procedure - assicurando il loro corretto posizionamento e bloccaggio, verificando il tempo di asciugatura, la pressione applicata durante l'incollaggio, la temperatura prevista.

Grado di complessità 1

**1.1 PREPARAZIONE DELL'ADESIVO**

Preparare l'adesivo - quando non fornito già pronto per l'uso - tramite miscelazione con la sostanza catalizzante e sua conservazione alle temperature previste.

## ADA.10.02.25 - REALIZZAZIONE DI GIUNZIONI TRAMITE INCOLLAGGI

### SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 2

#### **RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)**

- Piano di lavoro
- Norme tecniche
- Procedure
- Adesivi
- Sostanze catalizzanti
- Dispenser/distributori/siringhe/valvole di dosaggio per adesivi
- Macchine di fusione per distribuzione adesivo

#### **TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ**

- Tecniche ed operatività di preparazione degli adesivi
- Tecniche ed operatività di bloccaggio delle componenti
- Tecniche ed operatività di incollaggio delle componenti

#### **OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ**

- Componenti incollati

#### **INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE**

##### **ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE**

1. Tecniche di preparazione degli adesivi
2. Tecniche di bloccaggio delle componenti
3. Tecniche di incollaggio delle componenti

##### **DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE**

1. Prova prestazionale: realizzazione, in contesto reale o simulato, due giunzioni mediante incollaggio di due diverse tipologie di materiali
2. Colloquio tecnico: con riferimento all'oggetto della prova prestazionale, indicare i parametri per la corretta applicazione dell'adesivo

## ADA.10.02.25 - REALIZZAZIONE DI GIUNZIONI TRAMITE INCOLLAGGI

### FONTI

UNI EN 17460:2022 - Applicazioni ferroviarie - Incollaggio di veicoli ferroviari e loro componenti

UNI/PdR 141:2023 Operatore di incollaggio - Requisiti relativi ai compiti e alle competenze

<https://www.iis.it/it>