

## ADA.10.02.22 - REALIZZAZIONE DI VERIFICHE E TEST SUGLI INTERVENTI DI MANUTENZIONE DI MACCHINE E IMPIANTI

### SCHEMA DI CASO

**RISULTATO ATTESO 2** - Effettuare le operazioni di controllo degli interventi realizzati, verificando la loro conclusione e realizzando le varie fasi di test per la rimessa in produzione del macchinario/impianto

#### 1 - CONTROLLO INTERVENTI REALIZZATI

Grado di complessità 1

##### 1.1 VERIFICA INTERVENTO REALIZZATO

Effettuare la verifica della regolare esecuzione degli interventi di manutenzione realizzati, attraverso esame visivo e/o strumentale, anche con l'utilizzo di check list e procedure predefinite

##### 1.1 TEST DI FUNZIONAMENTO

Disporre l'avvio del macchinario/impianto con procedura di test per accertarne il regolare funzionamento dopo l'avvenuta esecuzione degli interventi di manutenzione, definendo il periodo di durata della fase di test, le sue modalità di realizzazione e registrandone gli esiti

#### 2 - AUTORIZZAZIONE ALLA RIPRESA PRODUTTIVA

Grado di complessità 1

##### 2.1 AUTORIZZAZIONE ALLA RIPRESA PRODUTTIVA

Autorizzare il reinserimento in produzione del macchinario/impianto, a seguito dell'esito positivo dei controlli e delle operazioni di test eseguite, registrando nei sistemi informativi gestionali la chiusura dell'intervento manutentivo

## ADA.10.02.22 - REALIZZAZIONE DI VERIFICHE E TEST SUGLI INTERVENTI DI MANUTENZIONE DI MACCHINE E IMPIANTI

### SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 2

#### **RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)**

- Macchinari/impianti sottoposti a interventi di manutenzione
- Sistemi informativi di registrazione degli interventi di manutenzione meccanica
- Check list di controllo
- Procedure di test di funzionamento di macchinari/impianti

#### **TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ**

- Tecniche di verifica di funzionamento per il riavvio di macchine/impianti
- Tecniche di rilevazione e registrazione dei dati attinenti i testing per il reinserimento in produzione di macchine/impianti a seguito di manutenzione

#### **OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ**

- Verifica della funzionalità di macchine/impianti mantenuti effettuata
- Autorizzazione al reinserimento in produzione rilasciata

#### **INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE**

##### **ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE**

1. Tecniche di verifica di funzionamento per il riavvio di macchine/impianti
2. Tecniche di rilevazione e registrazione dei dati attinenti i testing per il reinserimento in produzione di macchine/impianti

##### **DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE**

1. Prova prestazionale: con riferimento ad almeno tre tipologie di interventi manutentivi, definizione delle operazioni di testing per la verifica di funzionalità
2. Colloquio tecnico: con riferimento al contesto della prova prestazionale esplicitazione delle tipologie di dati da registrare per la chiusura di ciascun intervento ed il reinserimento in produzione del macchinario/impianto

**ADA.10.02.22 - REALIZZAZIONE DI VERIFICHE E TEST SUGLI INTERVENTI DI MANUTENZIONE  
DI MACCHINE E IMPIANTI**

**FONTI**

ISO 55000:2014, Asset management - Overview, principles and terminology