

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 1 - Effettuare le verifiche preliminari e la predisposizione di utensili e attrezzature necessarie alla realizzazione degli interventi di manutenzione

1 - VERIFICHE PRELIMINARI

Grado di complessità 1

1.1 VERIFICA CONDIZIONI DI LAVORO

Acquisire tutte le informazioni contenute nel "Documento di valutazione dei rischi" (DUVRI) riguardanti il luogo di lavoro, la valutazione dei potenziali rischi in relazione alla tipologia di intervento da realizzare - ivi compresi i rischi interferenziali - i sistemi di prevenzione e protezione da adottare per garantire la sicurezza dei lavoratori verificandole nel luogo dell'intervento, predisponendo la postazione di lavoro e assicurando il pieno rispetto delle disposizioni ricevute

1.1 ACQUISIZIONE ORDINE DI LAVORO

Acquisire il documento che dispone la realizzazione dell'intervento di manutenzione/riparazione (Ordine di lavoro) verificandone i contenuti, acquisendo ogni altra documentazione necessaria alla realizzazione dell'intervento (manuali di manutenzione delle case produttrici, manuali tecnici per l'utilizzo dei sistemi di automazione e sui software di macchina, progetti, istruzioni e disegni tecnici, ecc.), individuando il macchinario/impianto oggetto dell'intervento e analizzando le specifiche di commessa e le indicazioni di appoggio fornite (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) per individuare gli strumenti, i macchinari, i materiali di consumo e i componenti richiesti dal tipo di intervento da effettuare

2 - PREDISPOSIZIONE UTENSILI E ATTREZZATURE

Grado di complessità 1

2.1 PREDISPOSIZIONE UTENSILI E ATTREZZATURE

Preparare gli utensili e le attrezzature necessarie alle diverse fasi di disassemblaggio, riparazione, sostituzione e riassemblaggio del macchinario/ impianto oggetto dell'intervento scegliendo gli opportuni attrezzi (utensili, strumenti di misura, ecc) e impostando le regolazioni necessarie, sulla base della tipologia di intervento, delle specifiche tecniche e del risultato atteso, predisponendo anche le dotazioni di materiali di consumo, sulla base del tipo di intervento da effettuare

3 - ACQUISIZIONE MATERIALI E PEZZI DI RICAMBIO

ADA.10.02.21 - REALIZZAZIONE DELLA MANUTENZIONE DI MACCHINE E IMPIANTI

Grado di complessità 1

3.1 ACQUISIZIONE PE21I DI RICAMBIO

Acquisire dal magazzino i pezzi di ricambio e gli altri materiali/prodotti necessari alla realizzazione dell'intervento

ADA.10.02.21 - REALIZZAZIONE DELLA MANUTENZIONE DI MACCHINE E IMPIANTI

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 1

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Macchinari/impianti da mantenere
- Attrezzature per assemblaggio/disassemblaggio, riparazione, sostituzione
- Utensili e strumenti di misura
- Materiali di lavorazione e consumo
- Parti di ricambio
- Documento di valutazione dei rischi
- Ordine di lavoro
- Manuali di manutenzione macchine/impianti
- Documentazione di appoggio (schemi, disegni, distinte dei materiali, procedure ecc.)

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche ed operatività di verifica delle condizioni di lavoro in sicurezza per la realizzazione degli interventi di manutenzione
- Tecniche ed operatività di analisi dell'ordine di lavoro e dei documenti a supporto dell'intervento di manutenzione
- Tecniche ed operatività di preparazione e controllo delle attrezzature per realizzare gli interventi manutentivi e degli strumenti di misura
- Operatività di reperimento dei parti di ricambio in magazzino

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Condizioni di lavoro in sicurezza verificate
- Materiali ed attrezzature per l'esecuzione degli interventi di manutenzione preparati
- Parti di ricambio acquisiti

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. Tecniche di verifica in loco delle condizioni di lavoro in sicurezza
2. Tecniche di analisi dei documenti di programmazione degli interventi ed a supporto degli stessi
3. Tecniche di predisposizione e controllo delle attrezzature e dei parti di ricambio per la realizzazione degli interventi manutentivi

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

ADA.10.02.21 - REALIZZAZIONE DELLA MANUTENZIONE DI MACCHINE E IMPIANTI

1. Prova prestazionale: con riferimento ad almeno tre tipologie di guasto/malfunzionamento meccanico/elettrico-strumentale di macchinario/impianto, realizzazione in contesto reale o simulato delle attività di preparazione delle attrezzature ed individuazione dei pezzi di ricambio necessari per la realizzazione degli interventi di manutenzione
2. Colloquio tecnico relativo ai parametri di riferimento per la verifica preliminare delle condizioni di realizzazione in sicurezza degli interventi manutentivi

ADA.10.02.21 - REALIZZAZIONE DELLA MANUTENZIONE DI MACCHINE E IMPIANTI

FONTI

ISO 55000:2014, Asset management - Overview, principles and terminology