ADA.10.02.20 - ORGANIZZAZIONE DELLA MANUTENZIONE E RIPARAZIONE DI MACCHINE E IMPIANTI

SCHEDA DI CASO

RISULTATO ATTESO 3 - Disporre la realizzazione degli interventi di manutenzione di tipo preventivo o in caso di guasto attraverso l'impiego di risorse interne e/o esterne, definendo le modalità operative e le relative procedure

1 - DEFINIZIONE CONDIZIONI DI LAVORO

Grado di complessità 1

1.1 DEFINIZIONE CONDIZIONI DI LAVORO

Definire e sottoscrivere il "Documento di valutazione dei rischi" (DUVRI) contenente tutte le informazioni riguardanti il luogo di lavoro, la valutazione dei potenziali rischi in relazione alla tipologia di intervento da realizzare (es. a freddo, a caldo, in quota) ivi compresi i rischi interferenziali, e individuando i sistemi di prevenzione e protezione da adottare per garantire la sicurezza dei lavoratori

2 - INTERVENTI DI MANUTENZIONE A GUASTO/ PROGRAMMATA

Grado di complessità 1

2.1 ATTIVAZIONE INTERVENTI DI MANUTENZIONE INTERNI

Attivare gli interventi di riparazione a guasto o di manutenzione programmata alle scadenze previste attraverso gli operatori interni all'azienda specificando le modalità di realizzazione, i tempi, individuando i pezzi di ricambio necessari e tenendo conto delle esigenze di utilizzo della macchina/impianto

2.1 ATTIVAZIONE INTERVENTI ESTERNI

Attivare gli interventi di riparazione o di manutenzione programmata da parte di tecnici esterni o della ditta produttrice del macchinario, procedendo - ove necessario - alla consegna del macchinario da riparare alla ditta esterna.

3 - VERIFICHE ULTERIORI IN MANUTENZIONE PROGRAMMATA

Grado di complessità 1

3.1 EVENTUALE MODIFICA DELLA PROGRAMMAZIONE

Definire, a seguito di verifiche effettuate nella fase di avvio dell'intervento programmato, l'eventuale

opportunità di modificare le scadenze previste, procrastinando nel tempo la realizzazione dell'intervento stesso e adottando le eventuali disposizioni conseguenti.

3.1 VALIDAZIONE NECESSITÀ ALTRI INTERVENTI

Validare, a seguito di segnalazioni ricevute dai realizzatori degli interventi di manutenzione nel corso della esecuzione dell'intervento programmato, la necessità di realizzare ulteriori interventi non previsti dalla programmazione e adottare le necessarie disposizioni conseguenti

SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 3

RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)

- Piano di manutenzione programmata
- Ordini di lavoro per la realizzazione degli interventi di manutenzione
- Macchinari/impianti

TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ

- Tecniche di individuazione dei rischi potenziali derivanti dalla realizzazione degli interventi di manutenzione
- Tecniche di redazione della documentazione di autorizzazione alla realizzazione degli interventi di manutenzione
- Tecniche di verifica e valutazione della necessità di ulteriori interventi e/o di modifiche della programma di manutenzione preventiva

OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ

- Interventi di manutenzione autorizzati ed avviati (ordini di lavoro)
- Necessità di ulteriori interventi e/o di modifica del programma di manutenzione preventiva verificata

INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE

ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE

1. Tecniche di individuazione dei rischi potenziali derivanti dalla realizzazione degli interventi di manutenzione
2. Tecniche di redazione della documentazione di autorizzazione alla realizzazione degli interventi di manutenzione
3. Tecniche di verifica e valutazione della necessità di ulteriori interventi e/o di modifiche della programma di manutenzione preventiva

DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE

1. Prova prestazionale: con riferimento ad almeno tre tipologie guasto a macchinari/impianti diversi, identificazione delle condizioni di lavoro da garantire per la realizzazione degli interventi di manutenzione
2. Colloquio tecnico relativo alla documentazione autorizzativa necessaria per l'attivazione degli

interventi di manutenzione

ADA.10.02.20 - ORGANIZZAZIONE DELLA MANUTENZIONE E RIPARAZIONE DI MACCHINE E IMPIANTI

FONTI

ISO 55000:2014, Asset management - Overview, principles and terminology