

## ADA.10.02.20 - ORGANIZZAZIONE DELLA MANUTENZIONE E RIPARAZIONE DI MACCHINE E IMPIANTI

### SCHEDA DI CASO

**RISULTATO ATTESO 2** - Programmare le operazioni di manutenzione preventiva e/o predittiva di macchine e impianti, pianificando le disponibilità di magazzino e definendo modalità e scadenze degli interventi di manutenzione/sostituzione delle varie componenti al fine di prevenire situazioni di guasto/malfunzionamento

#### 1 - PROGRAMMAZIONE MANUTENZIONE PREVENTIVA

Grado di complessità 1

##### 1.1 PROGRAMMAZIONE INTERVENTI DI MANUTENZIONE

Programmare - sulla base dei manuali di manutenzione delle case produttrici, dei sistemi di rilevazione presenti sui vari macchinari e impianti e utilizzando i software in dotazione - gli interventi di manutenzione preventiva elaborando, anche in maniera automatizzata, piani di lavoro che definiscono i programmi di intervento manutentivo (di norma semestrali) finalizzati ad evitare situazioni di guasto, individuando la cadenza degli interventi in relazione alle caratteristiche del macchinario/ impianto e delle sue singole componenti, ai periodi di loro utilizzo (es. h24) e all'impatto di questa tipologia di intervento sui costi aziendali

##### 1.1 INDIVIDUAZIONE MODALITÀ DI INTERVENTO

Definire, sulla base della programmazione realizzata, le modalità di esecuzione dell'intervento manutentivo attraverso operatori interni all'azienda o tecnici esterni, verificando anche la possibilità di realizzazione a distanza (teleservice).

#### 2 - PROGRAMMAZIONE MANUTENZIONE PREDITTIVA

Grado di complessità 1

##### 2.1 ADOZIONE DI PROCEDURE DI MANUTENZIONE PREDITTIVA

Definire procedure di manutenzione di tipo "predittivo" rilevando i parametri di funzionamento dei singoli macchinari / impianti anche attraverso appositi device (contatori, sensori, PLC ecc.), al fine di poter realizzare gli interventi manutentivi al momento della loro effettiva necessità

##### 2.1 DEFINIZIONE REGOLE FUNZIONAMENTO MACCHINARI E IMPIANTI

Definire le regole di primo livello (valori soglia) e regole di secondo livello (attraverso l'incrocio di variabili diverse) di funzionamento delle macchine/impianti al fine di realizzare proiezioni sul funzionamento per definire tempistiche e modalità di intervento per le manutenzioni.

## ADA.10.02.20 - ORGANIZZAZIONE DELLA MANUTENZIONE E RIPARAZIONE DI MACCHINE E IMPIANTI

### 3 - PROGRAMMAZIONE PEZZI DI RICAMBIO

Grado di complessità 1

#### 3.1 PROGRAMMAZIONE SCORTE DI MAGAZZINO

Programmare, in base ai piani di lavoro delle manutenzioni programmate, la fornitura dei pezzi di ricambio necessari alla realizzazione degli interventi previsti.

## ADA.10.02.20 - ORGANIZZAZIONE DELLA MANUTENZIONE E RIPARAZIONE DI MACCHINE E IMPIANTI

### SCHEDA RISORSE A SUPPORTO DELLA VALUTAZIONE DEL RISULTATO ATTESO 2

#### **RISORSE FISICHE ED INFORMATIVE TIPICHE (IN INPUT E/O PROCESS ALLE ATTIVITÀ)**

- Manuali di manutenzione di macchine/impianti
- Tipologie di costi attinenti alla manutenzione
- Sistemi di rilevazione funzionamento macchine/impianti
- Software di gestione della manutenzione
- Macchinari/impianti

#### **TECNICHE TIPICHE DI REALIZZAZIONE/CONDUZIONE DELLE ATTIVITÀ**

- Metodi e tecniche di programmazione degli interventi di manutenzione preventiva e delle relative modalità realizzative
- Metodi e tecniche di rilevazione dei dati concernenti i parametri di funzionamento di macchinari/impianti
- Metodi e tecniche di definizione delle regole di funzionamento sulla base dei parametri di utilizzo dei macchinari/impianti
- Metodi e tecniche di definizione delle procedure di manutenzione predittiva
- Metodi e tecniche di programmazione delle scorte
- Metodi e tecniche di ottimizzazione nell'utilizzo dei macchinari/impianti

#### **OUTPUT TIPICI DELLE ATTIVITÀ**

- Programmazione degli interventi di manutenzione preventiva realizzata
- Programmazione degli interventi di manutenzione predittiva realizzata
- Programmazione delle scorte realizzata

#### **INDICAZIONI A SUPPORTO DELLA SCELTA DEL METODO VALUTATIVO E DELLA PREDISPOSIZIONE DELLE PROVE**

##### **ESTENSIONE SUGGERITA DI VARIETÀ PRESTAZIONALE**

1. Metodi e tecniche di programmazione degli interventi di manutenzione preventiva
2. Metodi e tecniche di programmazione delle scorte

##### **DISEGNO TIPO DELLA VALUTAZIONE**

1. Prova prestazionale: con riferimento ad almeno tre tipologie di impianti/macchinari, realizzazione della programmazione degli interventi di manutenzione preventiva necessari
2. Colloquio tecnico relativo ai criteri per la programmazione delle forniture di materiali/pezzi di

## **ADA.10.02.20 - ORGANIZZAZIONE DELLA MANUTENZIONE E RIPARAZIONE DI MACCHINE E IMPIANTI**

ricambio in relazione al programma di manutenzione preventiva oggetto della prova prestazionale

**ADA.10.02.20 - ORGANIZZAZIONE DELLA MANUTENZIONE E RIPARAZIONE DI MACCHINE E  
IMPIANTI**

**FONTI**

ISO 55000:2014, Asset management - Overview, principles and terminology